



再生材料を使用・64%  
スラグ、石炭灰

# NCウォーターアンダー

(ポリマーセメントモルタル)

【左官工法・吹付工法対応】水道施設向け断面修復材

## 特長



荷姿：25kg紙袋

- (1) 水道施設のコンクリート構造物の断面修復・欠損部補修に最適なプレミックスモルタルです。
- (2) 原料に高炉水砕スラグ細骨材に加え、高性能な粉末樹脂を配合している為、各種物性に優れ長期安定性を発揮します。
- (3) 作業性が良く、現場では水道水を規定量加えるだけで施工出来ます。
- (4) リサイクル原料を積極的に使用した環境負荷低減に貢献する材料です。
- (5) 左官工法に加え湿式吹付工法で施工が可能で、吹付工法時の材料のリバウンドやダレが少なく、吹付後の左官仕上げ性にも優れ良好な仕上げ面が得られます。

## 製品仕様

|       |                                     |
|-------|-------------------------------------|
| 適用部位  | 水道施設のコンクリート構造物の断面修復材                |
| 適用下地  | コンクリート、モルタル                         |
| 適用仕上材 | 一種ポリマーセメントモルタル、二種エポキシ樹脂、三種ビニルエステル樹脂 |

## 塗厚別材料使用量

| 塗厚(mm) | 使用量(kg/m <sup>2</sup> ) |
|--------|-------------------------|
| 10     | 18.75                   |
| 20     | 37.50                   |
| 30     | 56.25                   |
| 50     | 93.75                   |
| 積算比重   | 1.875                   |

| 配 合 比<br>(重量比) | NCウォータープロテク<br>アンダー | 練 水 量                            | 標準練り上がり量 | 標準施工面積      |
|----------------|---------------------|----------------------------------|----------|-------------|
| 1袋あたり          | 25kg                | 左官工法 3.6～4.2kg<br>吹付工法 3.6～4.2kg | 13.4ℓ    | 1.3㎡(10mm厚) |
| 1㎡あたり          | 1875kg(75袋)         | 左官工法 270～315kg<br>吹付工法 270～315kg | 1000ℓ    | —           |

## 試驗成績表

- (1) 浸出試験結果 (水道施設の技術的基準を定める省令(厚生省令第15号)による浸出試験)

|              |                                                               |
|--------------|---------------------------------------------------------------|
| 日本建築仕上材工業会登録 |                                                               |
| 登録番号         | 1306008                                                       |
| 放散等級<br>区分表示 | F☆☆☆☆                                                         |
| 問合せ先         | <a href="http://www.nsk-web.org/">http://www.nsk-web.org/</a> |

水濡れ厳禁 無石綿 業務用



## 試験成績表

<ご注意>

右記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

## (2) 性能試験結果

二瀬窯業(株) 試験室

| 項目 [単位]            |                  | 試験結果 | 試験方法                          |
|--------------------|------------------|------|-------------------------------|
| 曲 げ 強 度<br>[N/mm]  | (材 齢 7 日)        | 6.4  | JIS A 6916                    |
|                    | (材 齢 28 日)       | 8.9  |                               |
| 圧 縮 強 度<br>[N/mm]  | (材 齢 7 日)        | 40.8 | JIS A 6916                    |
|                    | (材 齢 28 日)       | 55.4 |                               |
| 付 着 強 さ<br>[N/mm]  | (材 齢 3 日)        | 2.4  | テクノテスターによる付着力試験<br>コンクリート平板下地 |
|                    | (材 齢 7 日)        | 2.5  |                               |
|                    | (材 齢 28 日)       | 2.7  |                               |
| 付着強さ(湿潤)<br>[N/mm] | (材 齢 7 日)        | 2.0  | JHS 416                       |
|                    | (材 齢 28 日)       | 2.2  |                               |
| 付着耐久性<br>[N/mm]    | 温冷繰返し<br>10サイクル後 | 2.6  | JIS A 6916<br>コンクリート平板下地      |
| 長さ変化率 [%]          |                  | 0.04 | JIS A 6916                    |
| 単位容積質量 [kg/ℓ]      |                  | 2.16 | JIS A 1171                    |
| 耐ひび割れ性             |                  | なし   | JIS A 6916                    |
| 耐衝撃性               |                  | なし   |                               |

## 施工手順

吹付工法について  
詳しくは施工要領書  
をご確認ください。

- 下 地 処 理** 劣化したコンクリートを除去し、健全な下地を露出させてください。予め防錆処理や剥落防止措置等を行ってください。躯体の清掃は入念に行ってください。
- 吸 水 調 整** 吸水調整材ユニレックス3を水道水で5倍に希釈したものを施工面に塗布して吸水調整を行ってください。  
※ドライアウトの原因になりますので、下地への急激な吸水を調整する為に希釈倍率は厳守し、ムラ無く丁寧に塗布してください。
- 調 合** かくはん用容器の中に水道水3.6～4.2kg(※施工時の気温等によって変動)を入れ、次に粉体を投入しながらモルタル用かくはん機等で泡の巻きこみや固まりができないよう十分に混練してください。(約3分)  
※外気温、水温等により可使時間や施工性が変わるため、施工性の確認を行いながら、規定水量の範囲内で調整してください。  
※練置きは夏期40分、冬期60分以内とし、練足し、水を加えての練り直しはしないでください。



- 施 工** 施工面に対し十分にコテ圧をかけてしごき塗りを行った後、追っかけにて塗付けてください。一回の塗付け厚さは、壁面で15mm程度を限界としてください。基準厚さに到達するまで数回に分けて施工を行ってください。

## 注意事項

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

1. 気温が5℃以下及び5℃以下になると予想される場合は、ジェットヒーター等による採暖措置を講じ、作業場の雰囲気温度を上げてください。
2. 酷暑時には、材料の練り上がり温度が概ね 30℃以下になる様、練り水に冷水を用い、また寒冷時には、温水を用いる等の対策を講じてください。
3. 直射日光、風雨時にはシート掛けなど、十分な養生をしてください。
4. 材料の保管は、パレット等を利用し、地面(床)から離して室内など湿気・通風を避ける場所にしてください。
5. 固まったものの使用は避けてください。
6. 材料には練水の他、弊社が特に指定するもの以外は混入しないでください。
7. 本製品の品質保持期間は、製造後約6ヶ月です。



NCウォータープロテクトアンダーは安全に正しくお使いください。



ISO 14001取得企業

施工要領・SDS等は別途ご請求ください

20250603.25

プレミックスモルタルの総合開発メーカー  
**二瀬窯業株式会社**  
<https://futaseyogyo.co.jp/>

本 社 ・ 工 場 福岡県飯塚市横田669  
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

福 岡 営 業 所 福岡県飯塚市横田669  
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

東 京 営 業 所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル 2F  
〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686

関 東 工 場 千葉県木更津市新港15-8  
〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472

名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル 1F  
〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486

大 阪 営 業 所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル 2F  
〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325