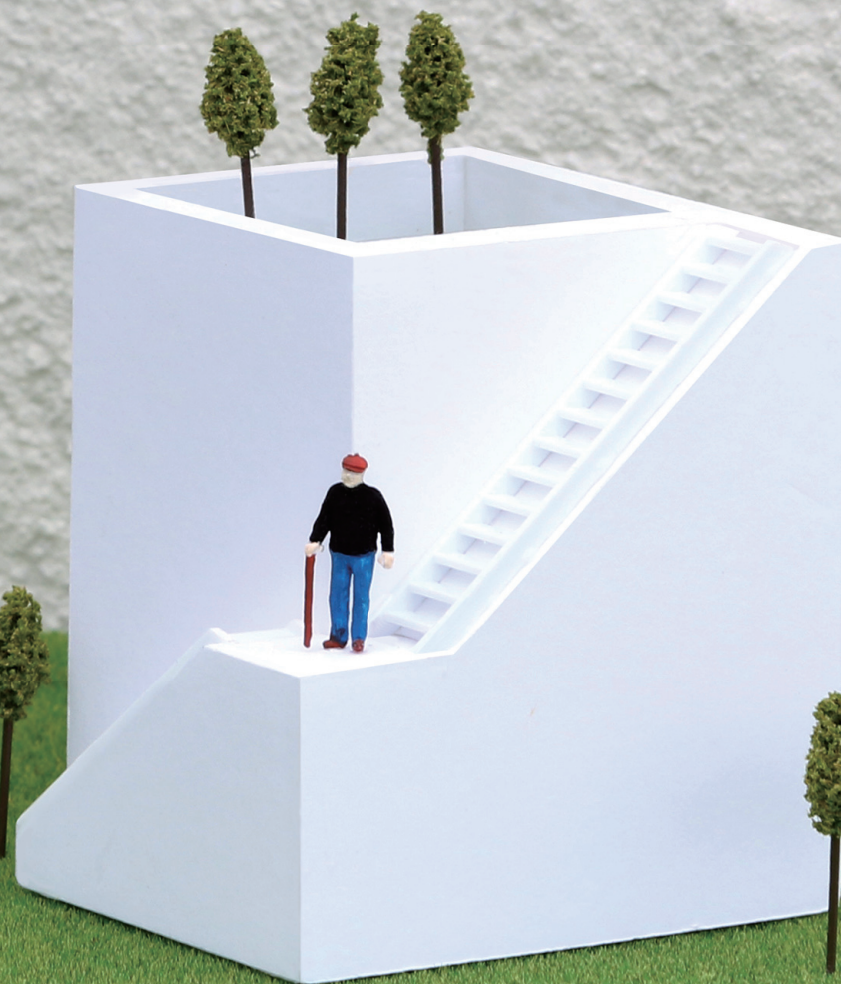




可とう形 外装薄塗材 フレクシイ

25|COLORS

7|TEXTURES



二瀬黒業株式会社



FLEXIR DESIGN

フレクシイ デザイン





※内装はイメージです



—— 強く、しなやかに、そして美しい。 FUTASEの想いが今ここに。

種々の外的要因で起こりうるクラックから家を守り、カビや藻の汚れが付きにくい。

これが理想の外壁材の真髄であると私たちは考えています。

外壁に施す塗装材に必要な要素には構造体の保護性能はもちろん、

唯一無二の意匠性があることは言うまでもありません。

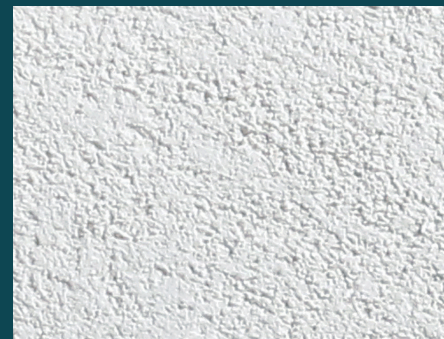
私たちは粉末製品の限界に挑戦し、特殊樹脂との邂逅により

高弾性な塗膜を形成させることに成功しました。

その質感と色合いから醸し出される存在感は

デフォルメされた人工的な姿ではなく、

凛とした表情で深い優しさをも感じさせます。





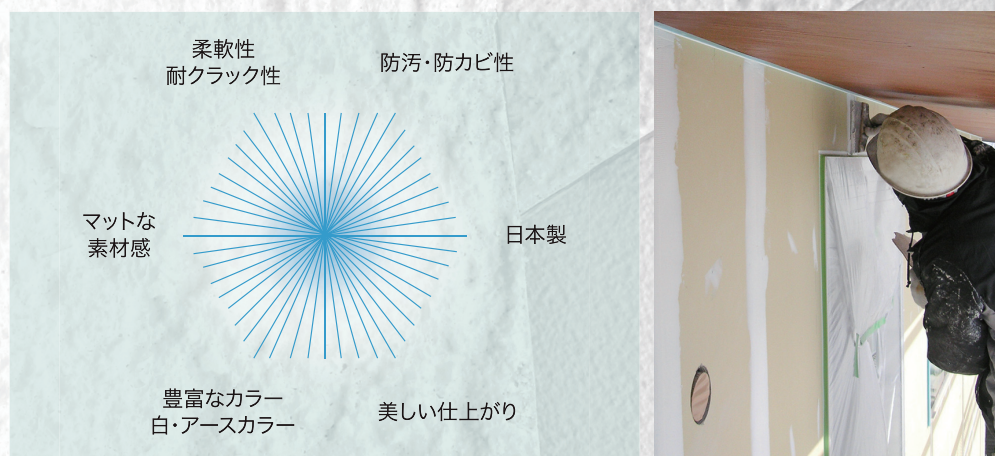
FLEXIR MERITS

フレキシのメリット

一番の特長は「割れに強く、汚れにくい」ことです。
下地から仕上げまで信頼のセット工法をご提案します。

フレキシは、今日の外装仕上材に求められる様々な機能や性能と、
古来より慣れ親しまれてきた塗壁ならではの自然な風合いを同時に実現させる為、
粉末主材と混和液とのハイブリッド処方にたどり着きました。

- ◆特殊樹脂配合により弾性(可とう性)を有し
下地への追従性に優れ、クラックを抑制します。
- ◆汚れや汚染物質の表面への付着を抑制し、防カビ・防藻性に優れています。
- ◆高性能な無機顔料を配合することで耐候性・耐退色性に優れ、
いつまでも美しい佇まいを留めます。
- ◆施工する下地に合わせ適切な施工資材を準備する
きめ細かい施工システムが高品位な施工を実現します。





FLEXIR COLORS & TEXTURES

フレキシの標準カラーと標準パターン

【お読み下さい】

※本色調見本は印刷イメージの為、実物の色調とは異なって見える場合があります。また同じ色調であっても時刻や天候によって違った色に見える場合があります。

※本カタログの色見本は、フレキシ主材の写真であり、骨材を別途配合すると色調が異なって見える場合があります。

W2000	W2011	W2014	C8001	C2074
B2035	B2047	B2015	L6002	L2099
Y2027	Y3001	Y6001	L2087	L2041
U1127	U1149	C7746	U1159	U1105
C7708	C7786	U1147	U1143	C7735

テクスチャ名

プレーン

※コテ波が残る仕上げです

仕上げ方法



●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗 	22㎡ (0.7mm)
上塗 	20㎡ (0.8mm)

下吹 	(口径3～4mm) 22㎡
上吹 	(口径3～4mm) 20㎡

【道具の説明】  : 金コテ  : 木コテ  : 専用くし目コテ  : リシンガン  : スタッコガン

テクスチャ名

フロウ

※パターンに継ぎ目が出来ます

仕上げ方法



●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗 	22㎡ (0.7mm)
上塗 	20㎡ (0.8mm)

下吹 	(口径3～4mm) 22㎡
上吹 	(口径3～4mm) 20㎡

テクスチャ名

サンディ10

※コテ波が残る仕上げです

仕上げ方法



●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗 	22㎡(0.7mm)
上塗 	27㎡(1.0mm)

下吹 	(口径3～4mm) 22㎡
上吹 	(口径5mm) 22㎡

【道具の説明】

：金コテ

：木コテ

：専用くし目コテ

：リシンガン

：スタッコガン

テクスチャ名

サンディ25

※コテ波が残る仕上げです

仕上げ方法



●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗 	22㎡(0.7mm)
上塗 	15㎡(1.7mm)

下吹 	(口径3～4mm) 22㎡
上吹 	(口径8mm) 14㎡

テクスチャ名

ウィートン3080

仕上げ方法



●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗	22㎡(0.7mm)
上塗	15㎡(2mm)

下吹	(口径3～4mm) 22㎡
上吹	(口径8～12mm) 14㎡

【道具の説明】

：金コテ

：木コテ

：専用くし目コテ

：リシンガン

：スタッコガン

テクスチャ名

オルファス40

※コテ波が残る仕上げです

仕上げ方法



●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗	22㎡(0.7mm)
上塗	14㎡(1.9mm)

下吹	(口径3～4mm) 22㎡
上吹	(口径8～12mm) 12㎡

テクスチャ名

ラインス40

仕上げ方法



●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗 	22㎡(0.7mm)
上塗 	14㎡(1.9mm)

下吹 	(口径3～4mm) 22㎡
上吹 	(口径8～12mm) 12㎡

【道具の説明】 ：金コテ ：木コテ ：専用くし目コテ ：リシンガン ：スタッコガン

テクスチャ名

スタッコ模様

【もっと手軽なテクスチャ】

同じ骨材配合でも、ガンの種類や加水量を変えるだけで表情をがらりと変えることができます。また、ガンで吹付たまま仕上げられます。※詳細はお問合せください。

●吹き放し 骨材25 使用

下吹 	口径3～4mm
上吹 	口径8mm

テクスチャ名

リシン模様

【もっと手軽なテクスチャ】

同じ骨材配合でも、ガンの種類や加水量を変えるだけで表情をがらりと変えることができます。また、ガンで吹付たまま仕上げられます。※詳細はお問合せください。

●吹き放し 骨材25 使用

下吹 	口径3～4mm
上吹 	口径4～5mm



FLEXIR PROFILES

フレクシイ【製品の詳細】

荷姿・施工資材



フレクシイ(主材)

11kg紙袋

- 下塗: 22㎡/セット(塗厚0.7mm)
- 上塗: 12~27㎡/セット※
(塗厚0.8~2.0mm)
- ※パターンによって変わります



フレクシイ(混和液)

9kg箱

フレクシイ(主材)1袋につき
フレクシイ(混和液)1箱を
混入してください



フレクシイ専用骨材(フレクシイ上塗り)

20kg紙袋(ウィートン3080以外) 15kg紙袋(ウィートン3080用)

- オルファス40・ライネス40用: 専用骨材40(20kg紙袋)
- ウィートン3080用: 専用骨材30(15kg紙袋)、専用骨材80(15kg紙袋)
- サンディ25用: 専用骨材25(20kg紙袋)
- サンディ10用: 専用骨材10(20kg紙袋)



フレクシイシーラー

15kg缶 5kg缶

- 無塗装サイディング版:
250㎡(15kg缶)、80㎡(5kg缶)
- モルタル・コンクリート:
125㎡(15kg缶)、40㎡(5kg缶)

施工副資材

※施工に際しては当社にて取扱う指定製品、
もしくは当社推奨製品を必ずご使用ください。



パテ材

(ウレタン樹脂系弾性パテ)

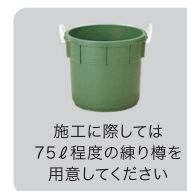


ファイバーテープ

(グラスファイバー)

材料の調合方法

①素地・骨材なしパターン(プレーン/フロウ)



主材
11kg

+

混和液
9kg

+

水道水

塗付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)1.0ℓ以内

吹付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)1.0ℓ以内

②骨材入パターン

サンディ10

主材
11kg

+

混和液
9kg

+

専用骨材10
20kg

+

水道水

塗付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)1.5~2.0ℓ

吹付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)2.0ℓ以内

サンディ25

主材
11kg

+

混和液
9kg

+

専用骨材25
20kg

+

水道水

塗付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)1.5~2.0ℓ

吹付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)1.0~1.5ℓ

ウィートン3080

主材
11kg

+

混和液
9kg

+

専用骨材30
15kg

+

専用骨材80
15kg

+

水道水

塗付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)1.5~2.0ℓ

吹付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)1.0~1.5ℓ

オルファス40/ライネス40

主材
11kg

+

混和液
9kg

+

専用骨材40
20kg

+

水道水

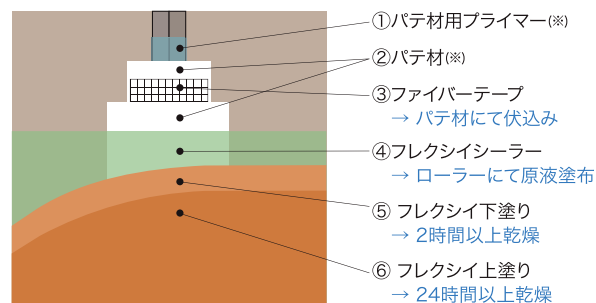
塗付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)1.5~2.0ℓ

吹付:(下塗)1.0ℓ以内
(上塗)1.0~1.5ℓ

標準施工仕様

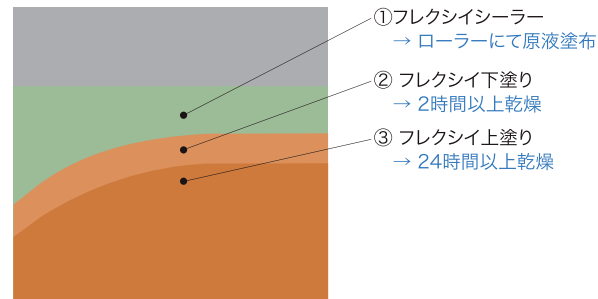
※その他の下地についてはお問い合わせください。

窯業系サイディング版（塗壁用）



(※)使用するパテ材によって手順が異なる場合がありますので、施工前には必ず施工要領書を確認してください。

モルタル・コンクリート



※施工面に欠損部や不陸等がある場合は予めポリマーセメントモルタル等で補修してください。その際、本施工までに適切な養生期間を設けてください。

⚠ 注意事項

【施工上の注意事項】

- (1) 施工前に模様を確認し、コンパネなどで試し塗りを行い、仕上がりを確認してください。
- (2) 同一面を施工する場合、その日のうちに施工するようにしてください。
- (3) 模様の塗継は上下左右ともランダムな位置で行うようにし、できるだけ揃えないようにしてください。特に、足場継する場合は、模様が足場の上下にランダムになるようにしてください。
- (4) 高温、強風、直射日光等の条件では表面乾燥が早く、模様付けが難しくなることがあります。配り塗りと模様付けの二人一組のコンビで、配り塗り後直ちに模様付けができるようにしてください。
- (5) 出隅部における模様付けは、出隅部を巻くように模様付けしてください。模様をきる位置はランダムにし、同じ位置にならないようにしてください。
- (6) 入隅部は、入隅部分から外に向かって模様付けしてください。
- (7) 気温が5℃以下になりそうな時は原則として施工を行わないでください。

【その他注意事項】

- (1) 笠木、換気口などにつきましては、水切り設計とすることを推奨します。雨筋汚染の防止になります。
- (2) 直射日光・水濡れ・高温(40℃以上)または低温(0℃以下)での材料の保管は避けてください。

【メンテナンスについて】

- (1) 施工直後に洗浄を行う場合は、必ず4週間以上経過した後に行ってください。
- (2) 塗布面に汚れ等が付着した場合は、水洗いにて除去してください。
- (3) 高圧洗浄機を使用される場合は、吐出圧を8MPa以下としてください。

【フレキシイは湿式材料です】

- 粉体と混和液と水を混練し、定められた仕上げ方法に沿って施工業者様が技や知識を駆使して丁寧に仕上げます。
- フレキシイ施工前には必ず、お施主様や設計士様の立会いの下、試し塗りを行い仕上がりを確認してから実施工を行ってください。**（見本で提出した決定サンプル板との比較）
- フレキシイは職人さんが現地でも材料を塗付け、仕上げを行います。タイルや化粧パネルのように最初から定まった形が無い為、表面の砂目の出方など表情は均一にはなりません。また、見本で提出した決定サンプル板と全く同一の色調、仕上がりにならない部分もありますのでご了承下さい。
- フレキシイは施工する季節や施工中の天候の変化等により、明らかな施工ミスが無くても施工した部位毎に色調が微妙に異なるようなこともあります。品質にバラつきがある訳ではなく、湿式材料の性質としてご理解ください。

試験成績表

二瀬窯業(株) 試験室

試験項目		試験結果	JIS規格値
低温安定性		異状なし	塊がなく組成物の分離・凝集がないこと。
初期乾燥によるひび割れ抵抗性		異状なし	ひび割れがないこと。
付着強さ [N/mm]	標準状態	0.8	0.5以上
	浸水後	0.6	0.3以上
	温冷繰返し後 ^(※)	0.7	—
温冷繰返し		異状なし	試験体の表面に、ひび割れ・はがれ及び膨れがなく、かつ、著しい変色及び光沢低下がないこと。
透水性(A法) [mm]		0	10.0以下
耐洗浄性		異状なし	はがれ及び摩耗による基板の露出がないこと。
耐衝撃性		異状なし	ひび割れ、著しい変形及びはがれがないこと。
耐アルカリ性(A法)		異状なし	ひび割れ・はがれ・膨れ及び軟化溶出がなく、浸さない部分に比べて、くもり及び変色が著しくないこと。
耐候性(A法)		異状なし	ひび割れ及びはがれがなく、変色の程度がグレースケール3号以上であること。
可とう性		異状なし	ひび割れがないこと。

試験方法：JIS A 6909 建築用仕上塗材(可とう形外装薄塗材E)

※：付着強さの温冷繰返し試験については参考値となります

二瀬窯業株式会社

<https://futaseyogyo.co.jp/>

(本社)〒820-0044 福岡県飯塚市横田669

TEL.0948-22-0447 FAX.0948-29-0289

営業所 東京・名古屋・大阪・福岡

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。



ウェブサイト



インスタグラム