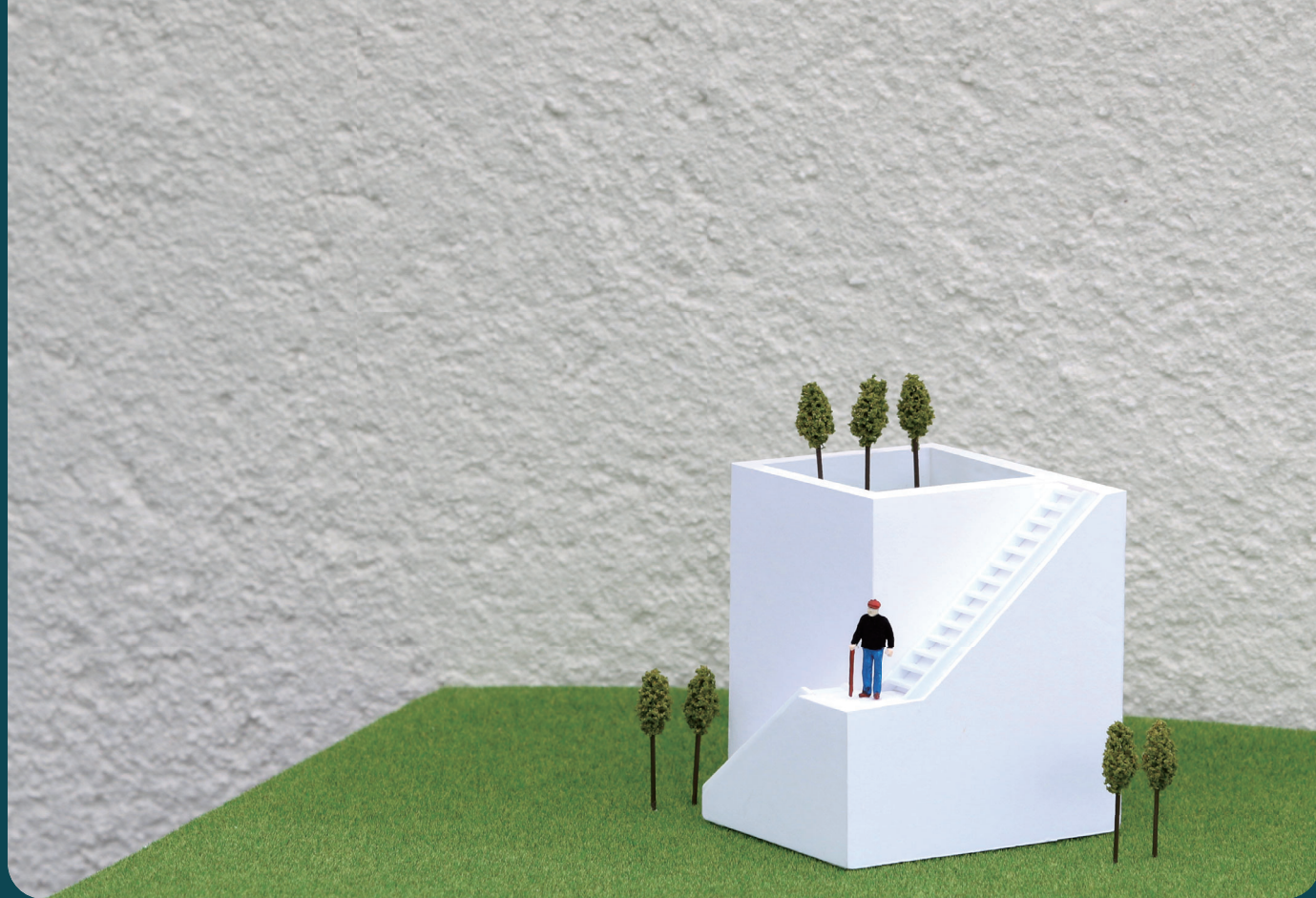




FUTASE

研究と開発で未来を創る
プレミックスモルタルメーカー

二瀬窯業株式会社



可とう形 外装薄塗材 フレクシイ



ウェブサイト



Instagram

エコマーク認定製品は
関東工場で生産しています



EMS
JIS Q 14001
ISO 14001
JSAE522



MS
CM001

ISO 14001取得企業

強く、しなやかに、そして美しい。

可とう形 外装薄塗材 フレクシイ



Color.L2041

種々の外的要因で起こりうるクラックから
家を守り、カビや藻の汚れが付きにくい。

これが理想の外壁材の真髄であると私たちは考えています。

外壁に施す塗装材に必要な要素には構造体の保護性能はもちろん、

唯一無二の意匠性があることは言うまでもありません。

私たちは粉末製品の限界に挑戦し、特殊樹脂との邂逅により

高弾性な塗膜を形成させることに成功しました。

その質感と色合いから醸し出される存在感は、デフォルメされた

人工的な姿ではなく、凛とした表情で深い優しさを感じさせます。



Color.C8001



Color.C7735

FLEXIR MERITS

フレキシイのメリット



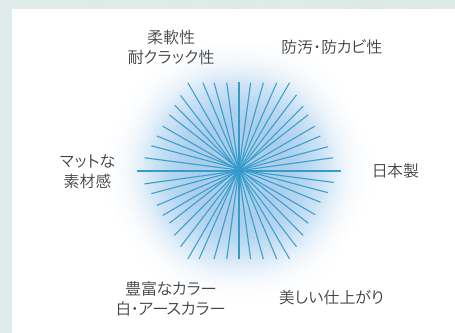
一番の特長は「割れに強く、汚れにくい」ことです。
下地から仕上げまで信頼のセット工法をご提案します。

フレキシイは、今日の外装仕上材に求められる様々な機能や性能と、
古来より慣れ親しまれてきた塗壁ならではの自然な風合いを同時に実現させる為、
粉末主材と混和液とのハイブリッド処方にたどり着きました。



フレキシイの性能について

- ◆特殊樹脂配合により弾性(可とう性)を有し
下地への追従性に優れ、クラックを抑制します。
- ◆汚れや汚染物質の表面への付着を抑制し、
防カビ・防藻性に優れています。
- ◆高性能な無機顔料を配合することで耐候性・耐褪色性に優れ、
いつまでも美しい佇まいを留めます。
- ◆施工する下地に合わせ適切な施工資材を準備する
きめ細かい施工システムが高品位な施工を実現します。



FLEXIR COLORS

フレキシイの標準カラー



【お読み下さい】

※本色調見本は印刷イメージの為、実物の色調とは異なって見える場合があります。

また同じ色調であっても時刻や天候によって違った色に見える場合があります。

※本カタログの色見本は、フレキシイ主材の写真であり、骨材を別途配合すると色調が異なって見える場合があります。

FLEXIR TEXTURES

フレクシイの標準パターン

テクスチャ名

プレーン

●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗	22㎡(0.7mm)
上塗	20㎡(0.8mm)
下吹	(口径3～4mm) 22㎡
上吹	(口径3～4mm) 20㎡

仕上げ方法

※コテ波が残る仕上げです

テクスチャ名

フロウ

●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗	22㎡(0.7mm)
上塗	20㎡(0.8mm)
下吹	(口径3～4mm) 22㎡
上吹	(口径3～4mm) 20㎡

仕上げ方法

※パターンに継ぎ目が出ます

テクスチャ名

サンディ10

●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗	22㎡(0.7mm)
上塗	27㎡(1.0mm)
下吹	(口径3～4mm) 22㎡
上吹	(口径5mm) 22㎡

仕上げ方法

※コテ波が残る仕上げです

テクスチャ名

サンディ25

●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗	22㎡(0.7mm)
上塗	15㎡(1.7mm)
下吹	(口径3～4mm) 22㎡
上吹	(口径8mm) 14㎡

仕上げ方法

※コテ波が残る仕上げです

【道具の説明】 ：金コテ ：木コテ ：専用くし目コテ ：リシンガン ：スタッコガン

(注意事項)こちらの仕上げパターンは、印刷イメージの為、実物の色調とは異なって見える場合があります。
現物サンプルをご用意いたしますので、お気軽にご請求ください。

テクスチャ名

ウィートン3080

●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗	22㎡(0.7mm)
上塗	14㎡(2.0mm)
下吹	(口径3～4mm) 22㎡
上吹	(口径8～12mm) 14㎡

仕上げ方法

テクスチャ名

オルファス40

●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗	22㎡(0.7mm)
上塗	14㎡(1.9mm)
下吹	(口径3～4mm) 22㎡
上吹	(口径8～12mm) 12㎡

仕上げ方法

※コテ波が残る仕上げです

テクスチャ名

ライネス40

●標準施工面積(標準塗厚)／セット

下塗	22㎡(0.7mm)
上塗	14㎡(1.9mm)
下吹	(口径3～4mm) 22㎡
上吹	(口径8～12mm) 12㎡

仕上げ方法

テクスチャ名

スタッコ模様

●吹き放し 骨材25 使用

下吹	口径3～4mm
上吹	口径8mm

テクスチャ名

リシン模様

●吹き放し 骨材25 使用

下吹	口径3～4mm
上吹	口径4～5mm

※同じ骨材配合でも、ガンの種類や加水量を変えるだけで表情をガラリと変えることができます。また、ガンで吹き付けたまま仕上げられます。

FLEXIR PROFILES

フレクシイ 製品詳細①

荷姿・施工資材



フレクシイ(主材)

11kg紙袋

- 下塗: 22㎡/セット(塗厚0.7mm)
- 上塗: 12~27㎡/セット※
(塗厚0.8~2.0mm)
- ※パターンによって変わります



フレクシイ(混和液)

9kg箱

フレクシイ(主材)1袋につき
フレクシイ(混和液)1箱を
混入してください



フレクシイ専用骨材(フレクシイ上塗用)

20kg紙袋(ウィートン3080以外) 15kg紙袋(ウィートン3080)

- オルファス40・ライネス40用: 専用骨材40(20kg紙袋)
- ウィートン3080用: 専用骨材30(15kg紙袋)、専用骨材80(15kg紙袋)
- サンディ25用: 専用骨材25(20kg紙袋)
- サンディ10用: 専用骨材10(20kg紙袋)



フレクシイシーラー

15kg缶 5kg缶

- 無塗装サイディング版:
250㎡(15kg缶)、80㎡(5kg缶)
- モルタル・コンクリート:
125㎡(15kg缶)、40㎡(5kg缶)



詳しい製品情報は
こちらをご覧ください

施工副資材

※施工に際しては当社にて取扱う指定製品、もしくは当社推奨製品を必ずご使用ください。



パテ材

(ウレタン樹脂系弾性パテ)



ファイバーテープ

(グラスファイバー)

材料の調合方法

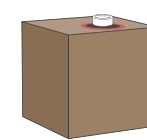
①素地・骨材なしパターン

●プレーン/フロウ



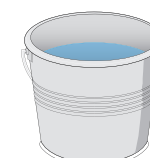
主材: 11kg

+



混和液: 9kg

+



水道水

- コテ塗り
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 1.0ℓ以内
- 吹付
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 1.0ℓ以内



施工に際しては
75ℓ程度の練り樽を
用意してください

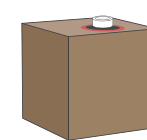
②骨材入パターン

●サンディ10



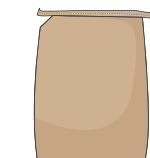
主材: 11kg

+



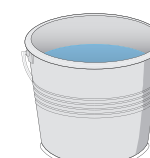
混和液: 9kg

+



専用骨材10: 20kg

+



水道水

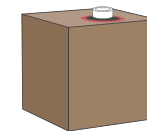
- コテ塗り
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 1.5~2.0ℓ
- 吹付
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 2.0ℓ以内

●サンディ25



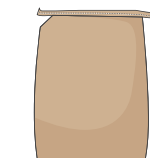
主材: 11kg

+



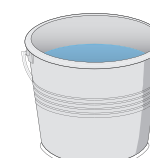
混和液: 9kg

+



専用骨材25: 20kg

+



水道水

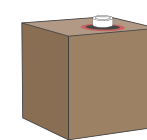
- コテ塗り
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 1.5~2.0ℓ
- 吹付
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 1.0~1.5ℓ

●オルファス40/ライネス40



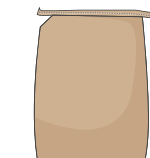
主材: 11kg

+



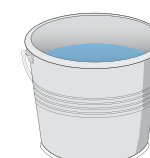
混和液: 9kg

+



専用骨材40: 20kg

+



水道水

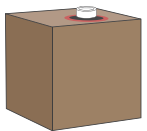
- コテ塗り
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 1.5~2.0ℓ
- 吹付
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 1.0~1.5ℓ

●ウィートン3080



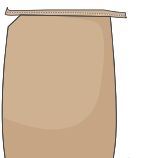
主材: 11kg

+



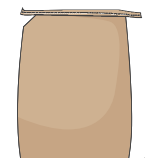
混和液: 9kg

+



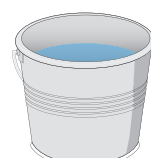
専用骨材30: 15kg

+



専用骨材80: 15kg

+



水道水

- コテ塗り
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 1.5~2.0ℓ
- 吹付
(下塗) 1.0ℓ以内
(上塗) 1.0~1.5ℓ

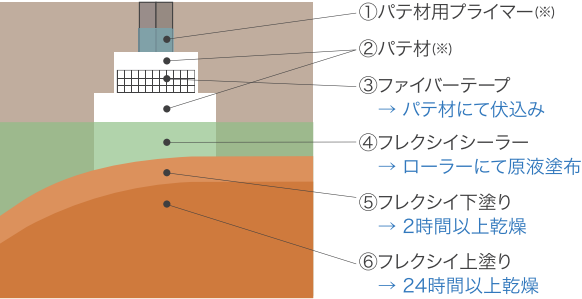
FLEXIR PROFILES

フレクシイ 製品詳細②

標準施工仕様

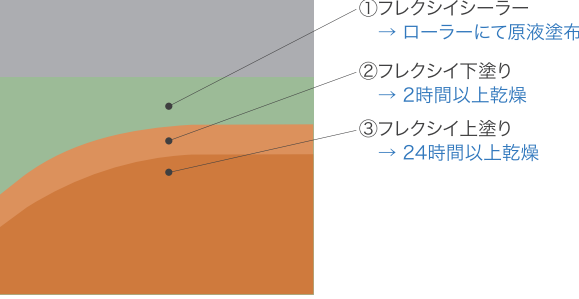
※その他の下地についてはお問い合わせください。

窯業系サイディング版(塗壁用)



(※)使用するパテ材によって手順が異なる場合がありますので、
施工前には必ず施工要領書を確認してください。

モルタル・コンクリート



※施工面に欠損部や不陸等がある場合は
予めポリマーセメントモルタル等で補修してください。
その際、本施工までに適切な養生期間を設けてください。

試験成績表

二瀬窯業(株) 試験室

試験項目		試験結果	JIS規格値
低温安定性		異状なし	塊がなく組成物の分離・凝集がないこと。
初期乾燥によるひび割れ抵抗性		異状なし	ひび割れがないこと。
付着強さ [N/mm ²]	標準状態	0.8	0.5以上
	浸水後	0.6	0.3以上
	温冷繰返し後(※)	0.7	—
温冷繰返し		異状なし	試験体の表面に、ひび割れ・はがれ及び膨れがなく、 かつ、著しい変色及び光沢低下がないこと。
透水性(A法)[mm]		0	10.0以下
耐洗浄性		異状なし	はがれ及び摩耗による基板の露出がないこと。
耐衝撃性		異状なし	ひび割れ、著しい変形及びはがれがないこと。
耐アルカリ性(A法)		異状なし	ひび割れ・はがれ・膨れ及び軟化溶出がなく、 浸さない部分に比べて、くもり及び変色が著しくないこと。
耐候性(A法)		異状なし	ひび割れ及びはがれがなく、 変色の程度がグレースケール3号以上であること。
可とう性		異状なし	ひび割れがないこと。

試験方法: JIS A 6909 建築用仕上塗材(可とう形外装薄塗材E)

(※)付着強さの温冷繰返し試験については参考値となります

注意事項

●施工上の注意事項

- (1)施工前に模様を確認し、コンパネなどで試し塗りを行い、
仕上がりを確認してください。
- (2)同一面を施工する場合、その日のうちに施工するようにしてください。
- (3)模様の塗継は上下左右ともランダムな位置で行うようにし、
できるだけ揃えないようにしてください。特に、足場継する場合は、
模様が足場の上下にランダムになるようにしてください。
- (4)高温・強風・直射日光等の条件では表面乾燥が早く、
模様付けが難しくなることがあります。配り塗りと模様付けの二人一組で、
配り塗り後直ちに模様付けができるようにしてください。
- (5)出隅部における模様付けは、出隅部を巻くように模様付けしてください。
模様をきる位置はランダムにし、同じ位置にならないようにしてください。
- (6)入隅部は、入隅部分から外に向かって模様付けしてください。
- (7)気温が5℃以下になりそうな時は原則として施工を行わないでください。

※その他注意事項

- (1)笠木・換気口などにつきましては、水切り設計とすることを推奨します。雨筋汚染の防止になります。
- (2)直射日光・水濡れ・高温(40℃以上)または低温(0℃以下)での材料の保管は避けてください。



●メンテナンスについて

- (1)施工直後に洗浄を行う場合は、必ず4週間以上経過した後に行ってください。
- (2)塗布面に汚れ等が付着した場合は、水洗いにて除去してください。
- (3)高圧洗浄機を使用される場合は、吐出圧を8MPa以下とってください。

⚠ フレクシイは湿式材料です

○粉体と混和液と水を混練し、定められた仕上げ方法に沿って施工業者様が
技や知識を駆使して丁寧に仕上げます。

○フレクシイ施工前には、必ずお施主様や設計士様の立会いの下
試し塗りを行い、仕上がりを確認してから実施工を行ってください。
(見本で提出した決定サンプル板との比較)

○フレクシイは職人さんが現地で材料を塗付け、仕上げを行います。
タイルや化粧パネルのように最初から定まった形が無い為、
表面の砂目の出方など表情は均一にはなりません。
また、見本で提出した決定サンプル板と全く同一の色調、
仕上がりにならない部分もありますのでご了承ください。

○フレクシイは施工する季節や施工中の天候の変化等により、明らかな施工ミスが無くても施工した部位毎に色調が微妙に
異なるようなこともあります。品質にバラつきがある訳ではなく、湿式材料の性質としてご理解ください。

