

NC防錆ペースト

■ 亜硝酸リチウム配合ポリマーセメント系鉄筋防錆材

NC防錆ペーストは、ポリマーセメント系材料に亜硝酸リチウムを配合した鉄筋防錆材です。中性化や塩害等で腐食した鉄筋に塗布することでアルカリ付与すると共に強固な表面被膜を形成し、腐食・中性化を抑制して防錆効果が持続します。

製品仕様

適用部位(用途)	コンクリート構造物の鉄筋防錆		
標準塗布量	1.85kg/㎡(1mm厚)	標準施工面積	3.8㎡/セット

荷 姿



6.5kg化粧箱入り(1セット/箱)

1セット	NC防錆ペースト 主材(セメント系粉体)	5 kg
	NC防錆ペースト 混和液A(水性アクリル系エマルジョン) ..	1.3 kg
	NC防錆ペースト 混和液B(亜硝酸リチウム水溶液)	0.2 kg

鉄筋コンクリート用棒鋼(異形鉄筋)呼び名ごとのNC防錆ペーストの塗布量(ロス含まず)

呼び名	公称周長(cm)	鉄筋表面積(㎡/m)	1セットあたりの塗布可能長さ(m)
D13	3.99	0.0399	71.89
D16	5.00	0.0500	57.51
D19	6.00	0.0600	47.93
D22	6.98	0.0698	41.08
D32	9.99	0.0999	28.76
D51	15.96	0.1596	17.97

試験成績表

<ご注意>

右記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部

要求性能	試 験 項 目		試 験 結 果	基 準 値
防錆性	防せい性試験	処 理 部	91%	防せい率 50%以上
		未処理部	9%	防せい率 -10%以上
鉄筋との付着性	鉄筋に対する付着強さ		15.6N/㎡	7.8N/㎡以上
コンクリートとの付着性	耐アルカリ性		塗膜に異常を認めない	塗膜に異常が認められないこと

試験方法は、NEXCO構造物施工管理要領「鉄筋防錆材の性能照査項目」に規定されている日本建築学会 鉄筋コンクリート造建築物の耐久性調査・診断および補修指針(案)・同解説 付1.3「鉄筋コンクリート補修用防せい材の品質基準(案)」に準拠

二瀬窯業(株) 試験室

試験項目 [単位]	材 齢	試験結果	試験方法
曲げ強さ [N/㎡]	7日	7.2	JIS A 1171
	28日	15.5	
曲げ強さ [N/㎡]	7日	25.3	
	28日	47.8	
付着強さ [N/㎡] (コンクリート板下地)	7日	2.5	簡易型引張試験器 R-20000ND 養生条件:20℃、60%
	28日	3.5	
付着強さ [N/㎡] (鉄板下地)	7日	1.6	
	28日	1.6	

施工手順

下 地 清 掃 コンクリートはつり面のぜい弱部および鉄筋表面の錆をケレン清掃等により取り除いてください。

※ケレン後の鉄筋は発錆しやすい状態にある為、概ね2時間以内にNC防錆ペーストを塗布してください。

調 合 水道水、NC防錆ペースト混和液A、NC防錆ペースト混和液Bを混練容器に投入後、モルタル用かくはん機等でかくはんしながらNC防錆ペースト主材を徐々に投入し、ダマ等の残らないように2～3分間よく混練してください。混練した材料は30分以内に使い切ってください。



施 工 鉄筋が十分に乾燥してから、刷毛で1mm厚で鉄筋全周に塗布してください。その際、鉄筋のリブが隠れないようにしてください。

養 生 施工後、直射日光・風等を避け、必要に応じて、シート掛け養生等を行ってください。また、施工後、降雨・降雪の恐れがある場合にもシート掛け養生を行い、特に寒冷時には保温養生を行ってください。次工程(断面修復等)はNC防錆ペースト塗布後、指触硬化を確認して行ってください。

注意事項

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

1. ご使用にあたってはマスク、手袋、防じんマスク等を使用してください。
2. 目に入った時は、清浄な水で洗眼した後、直ちに医師の手当てを受けてください。
3. 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗い、直ちに医師の手当てを受けてください。
4. 材料の保管に際しては、地面や床へ直置きしないようパレット等を利用して湿気を避け、直射日光や雨掛のないようシート掛け等を施した上、0℃以上、40℃以下の場所に保管してください。
5. 降雨・降雪時の施工は行わないでください。
6. 気温5℃以下及び5℃以下になると予想される場合は、施工は行わないでください。
7. 酷暑時には、材料の練上がり温度が概ね30℃以下になるよう、練水に冷水を用い、また寒冷時には、温水を用いる等の対策を講じてください。
8. 固くなったモルタルへの再加水は行わないでください。
9. 本製品には練水、混和液の他、弊社が特に指定するもの以外は混入しないでください。
10. 本製品の品質保持期間は製造後6ヶ月です。



NC防錆ペーストは安全に正しくお使いください。

ISO 14001取得企業

施工要領・SDS等は別途ご請求ください

20251029.23

プレミックスモルタルの総合開発メーカー

二瀬窯業株式会社

<https://futaseyogyo.co.jp/>

本 社 ・ 工 場 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

福 岡 営 業 所 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

東 京 営 業 所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル 2F
〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686

関 東 工 場 千葉県木更津市新港15-8
〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472

名 古 屋 営 業 所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル 1F
〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486

大 阪 営 業 所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル 2F
〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325