

NCエポキシプライマー

■ 水系エポキシ系プライマー(2液タイプ)

NCエポキシプライマーは、コンクリート・モルタルなどへの打継ぎに使用する水系エポキシ系接着剤です。湿潤・乾燥面のいずれに対しても優れた性能を発揮し、NCショットM、NCショットL等の当社製品と下地とを強固に接着します。

用途

・RC構造物補修時の断面修復材のプライマーとして

配合と使用量

配合比 (重量比)	主 剤	硬化剤	18kgセット 主剤:硬化剤 = 9kg:9kg
	1	1	
標準塗布量 ^(*)	0.15kg/㎡		4kgセット 主剤:硬化剤 = 2kg:2kg

※塗布量は塗布面の状況により異なります。

※NCエポキシプライマーはエマルジョンタイプですが、さらに水で希釈することは出来ません。性能が低下しますので水を添加しないでください。

標準施工面積

NCエポキシ プライマー	施工面積(㎡)	
	標準(0.15kg/㎡)	はつり面(0.2kg/㎡)
4kgセット	27	20
18kgセット	120	90

混合方法

・主剤、硬化剤を配合比通りに計量し、十分に攪拌してください。

・混合後のNCエポキシプライマーの可使用時間は90分(20℃環境にて)が目安です。

	可使用時間	
20℃	90分	目安としては夏季1時間冬季2時間です

※主剤、硬化剤混合後は可使用時間内に使用してください。本製品は可使用時間を過ぎても増粘せず作業性からは可使用時間の判断は出来ませんので必ず可使用時間内に使用してください。また、一度混合したものは保存出来ません。

施工手順

1. 接着不良を防止する為、十分な下地清掃を行ってください。(レイトンスや脆弱部分の除去)
2. 刷毛等を使用して材料が凹部に溜まらないように均一に塗布してください。
3. 塗布直後、乾燥を待たずに上塗材をかけることが可能です。また、塗布後4時間(20℃環境にて)までは上塗材をかけることが可能です。それ以上に時間が経過した場合には接着不良につながりますので再塗布してください。

※現場の環境(通風や日射等)によっては、施工可能時間の範囲内であっても塗布したプライマーが乾燥してしまう場合があります。上塗材施工の前には必ず塗布面に触ってタックがある事を確認してください。

	上塗材の施工可能範囲	
20℃	0~4時間	目安としては夏季0~2時間以内、冬季0~8時間です。

※施工、養生は5℃以上の環境で行ってください。5℃以下の場合は加温対策を行ってください。

試験成績表

<ご注意>

右記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

1.性状

項目	主 剤	硬化 剤	試験 方法
主成分	アクリル・エポキシ樹脂	変性ポリアミドアミン	—
外 観	白色液状	黒色液状	—
配合比	主剤:硬化剤 = 1 : 1		—
粘 度	50mPa·s	40mPa·s	JIS K 6833
	50mPa·s(混合物)		
比 重	1.05	1.03	JIS K 6833
固形分	45%	17%	JIS K 5601

2.接着強度試験結果(コンクリート平板との打継ぎ接着強度)

環 境	断面修復材 NCショットM		
	5℃	20℃	35℃
接着強度 [N/mm] (材齢28日)	2.7	3.1	2.9

荷 姿

18kgセットは受注生産品の為、ご注文頂いてからお納めするまでお時間を頂く場合があります。



18kgセット
(主剤9kg+硬化剤9kg)



4kgセット
(主剤2kg+硬化剤2kg)

注 意 事 項

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。

1. 内容物の河川流出等環境への放出は避けてください。
2. 廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物処理業者に委託してください。
3. 溶剤は機械及び施工器具等の洗浄以外には使用しないでください。
4. 保存は直射日光や雨水を避けて冷暗所で行ってください。NCエポキシプライマーはエマルジョンタイプですので0℃以下になると凍結し、使用できなくなりますので冬季は必ず屋内(5℃以上)に保管してください。
5. 主剤及び硬化剤は空気中に放置しますと、炭酸ガス、酸素等により変質します。一度開封したものは必ず密封して保存してください。
6. 製品の安全な取扱いについては安全データシート(SDS)を参照し、十分に注意して使用してください。
7. NCエポキシプライマーの品質保持期間は、5~35℃の保管温度かつ未開封状態で製造後6ヶ月です。



NCエポキシプライマーは安全に正しくお使い下さい。



ISO 14001取得企業

製品資料・SDS等は別途ご請求ください

20211014.22

本 社 ・ 工 場 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

関 東 工 場 千葉県木更津市新港15-8
〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472

本社営業グループ (建築・土木・仕上材) 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル 1F
〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486

東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル 2F
〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686

大阪営業所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル 2F
〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325

プレミックスモルタルの総合開発メーカー

二瀬窯業株式会社

<http://www.futaseyogyo.co.jp/>