



ACID

RESISTANCE

Quality anti-acid mortar for section recovery

荷 姿



25kg紙袋

適用 塗 厚

5~70mm

標準施工面積

0.43m²/袋(30mm)

練 上 げ 量

13.1ℓ/袋 (1m³=77袋)

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	1106014
放散等級区分表示	F☆☆☆☆
問合せ先	http://www.nsk-web.org/

水濡れ厳禁 無石綿 業務用

アシッドプロテクト

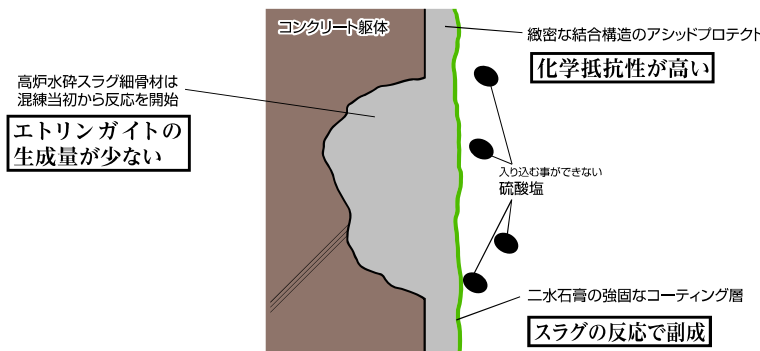
(耐酸モルタル)

【左官・吹付け工法両対応】断面修復材

ポリマーセメントモルタル

特 長

アシッドプロテクトは、高炉水砕スラグ細骨材の優れた特性を活用し開発したコンクリート断面修復モルタルです。



- I. 耐久 性 ・密実で透水性が低く、耐久性に優れています。
・硫酸、塩酸等の浸食環境でも優れた耐久性を発揮します。
- II. 硬化特性 ・高い強度を発揮します。
・硬化後ひび割れが発生しません。
- III. 施 工 性 ・規定量の水道水と混練するだけですぐに使える一材型です。
・コテ塗り作業性に優れ、平滑な仕上がり面が得られます。

製品仕様

適用 部 位	下水処理場、下水ポンプ場、下水管渠、コンクリート・モルタル構造物欠損 等
適用 下 地	コンクリート、モルタル
適用 仕 上 材	防食塗料、陶磁器質タイル、仕上塗材、防水材、塗床等

アシッドプロテクトは、東京都下水道局 断面修復材の品質規格に適合しています。

試 験 表

下記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

二瀬窯業(株) 試験室

試験項目	試験結果		要求性能指標	試験方法
	左官工法	吹付け工法		
曲げ強度 [N/mm ²]	材齢 3日	5.0	6.0	3.0以上
	材齢 28日	9.2	8.5	7.0以上
圧縮強度 [N/mm ²]	材齢 3日	32.9	32.8	25以上
	材齢 28日	51.7	54.2	45以上
接着性[N/mm ²]	2.6	2.3	1.5以上	建研式
長さ変化率[%]	0.07	0.07	0.1以下	JIS A 1129
耐硫酸性[%]	5.9	5.7	10以内	5%の硫酸水溶液に28日浸漬した時の重量変化率
耐硫酸浸透深さ[mm]	2.0	2.2	3以下	5%の硫酸水溶液に28日浸漬した時のフェノールフタレイン非定色深さが3.0mm以下であること
施工性	ずれ、だれ、はがれが生じなかった	ずれ、だれ、はがれが生じなかった	1回の塗り厚さ2cmが可能なこと	24時間静置後、だれ、すべり、はがれ確認

試験方法: 東京都下水道局施設管理部「断面修復材の要求性能指標」
試験環境: 温度: 23±2℃ 湿度: 50±5%

施工手順
(左官工法)

吹付け施工について
詳しくは吹付け工法
施工要領書をご確認
下さい。

アシッドプロテクトの断面修復工事は1箇所あたり1㎡以内の範囲でご使用下さい。
(1㎡を超えるような場合は、弊社までご相談下さい。)

① 下地の処理

施工面の脆弱部分等の除去やレイタンス・ひび割れ等の補修、鉄筋の錆取り、高圧洗浄等による清掃等を適切に行ってください。浮きや剥落の原因となりますので、施工面の清掃は入念に行ってください。

② 防錆処理

中性化や塩害等による鉄筋の腐食・発錆を抑制する為、ポリマーセメントペースト(NC防錆ペースト等)を刷毛で塗布して下さい。

③ 吸水調整

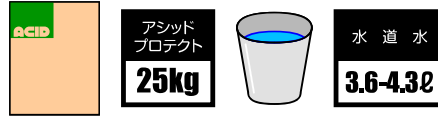
吸水調整材ユニレックス3を水道水で5倍に希釈したものを施工面に塗布して吸水調整を行ってください。下地の吸水が激しい場合、ユニレックス3の5倍希釈液を施工面に塗布後、乾燥を待ってもう一度塗布して下さい。(2回塗布)

④ 材料の混練

水道水 3.6 ~ 4.3ℓ(※施工時の気温等によって変動) を容器に入れ、アシッドプロテクト粉体(25kg)を徐々に加えながらハンドミキサー等で十分に練り混ぜて下さい。

※外気温、水温等により可使時間や施工性が変わるため、施工性の確認を行いながら、規定水量の範囲内で調整して下さい。

※練置きは 30 分以内とし、練足し、水を加えての練り戻しはしないで下さい。



⑤ 塗付け

ポリマーセメントペースト塗布後、金ゴテを使用し十分にコテ圧をかけて下地に材料を擦り込んだ後、すぐに追いかけて所定の厚みになる様に塗付けて下さい。

※1回の塗厚は15mm以内とし、塗継ぎする場合は適切な施工間隔を設けて下さい。(気温20℃で2時間程度が目安)

※施工厚さが25mmを超える場合は安全性を確保する為、ステンレス製アンカーピンやステンレス製ラス、ファイバーネット等の併用を検討して下さい。

⑥ 養生

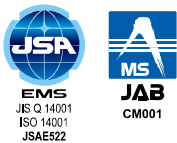
通風や直射日光を避け、必要に応じて屋内では開口部の閉鎖、屋外ではシート掛け等の養生を行ってください。施工後、降雨や降雪のおそれがある場合もシート掛け等の養生を行ってください。

※次工程までは夏期3日以上冬期7日以上養生期間を設けて下さい。

注意事項

1. ご使用にあたってはマスク、手袋、防塵マスク等を使用して下さい。
2. 目に入った時は、清浄な水で洗眼した後、直ちに医師の手当てを受けて下さい。
3. 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗い、直ちに医師の手当てを受けて下さい。
4. 材料の保存は、地面や床へ直置きしないようパレット等を使用して湿気避け、直接日光や雨掛のないようシート掛けなどを施して下さい。
5. 降雨・降雪時の施工は行わないで下さい。
6. 気温5℃以下及び5℃以下になると予想される場合は、施工は行わないで下さい。
7. 酷暑時には、材料の練上がり温度が概ね30℃以下になるよう、練水に冷水を用い、また寒冷時には、温水を用いる等の対策を講じて下さい。
8. 固くなったモルタルへの再加水は行わないで下さい。
9. アシッドプロテクトには練水の外、弊社が特に指定するもの以外は混入しないで下さい。
10. アシッドプロテクトは硬化前の雨水等による漏れは、白華(エフロレッセンス)の原因となりますので注意して下さい。
11. アシッドプロテクトの品質保持期間は、製造後約6ヶ月です。

⚠️ アシッドプロテクトは安全に正しくお使い下さい。
本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。



プレミックスモルタルの製造・販売活動における、
①リサイクル原料を有効利用した新製品の開発、
②原材料・副資材の環境負荷低減化、
③廃棄物の削減、を推進するための環境マネジメントシステム

ISO 14001取得企業

プレミックスモルタルの総合開発メーカー

二瀬窯業株式会社

http://www.futaseyogyo.co.jp/

本社・工場 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289
関東工場 千葉県木更津市新港15-8
〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472
福岡営業所 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル 2F
〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686
名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル 1F
〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486
大阪営業所 大阪府大阪市港区区岡元町2-8-18 ワールドビル 2F
〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325

施工要領・SDS等は別途ご請求下さい