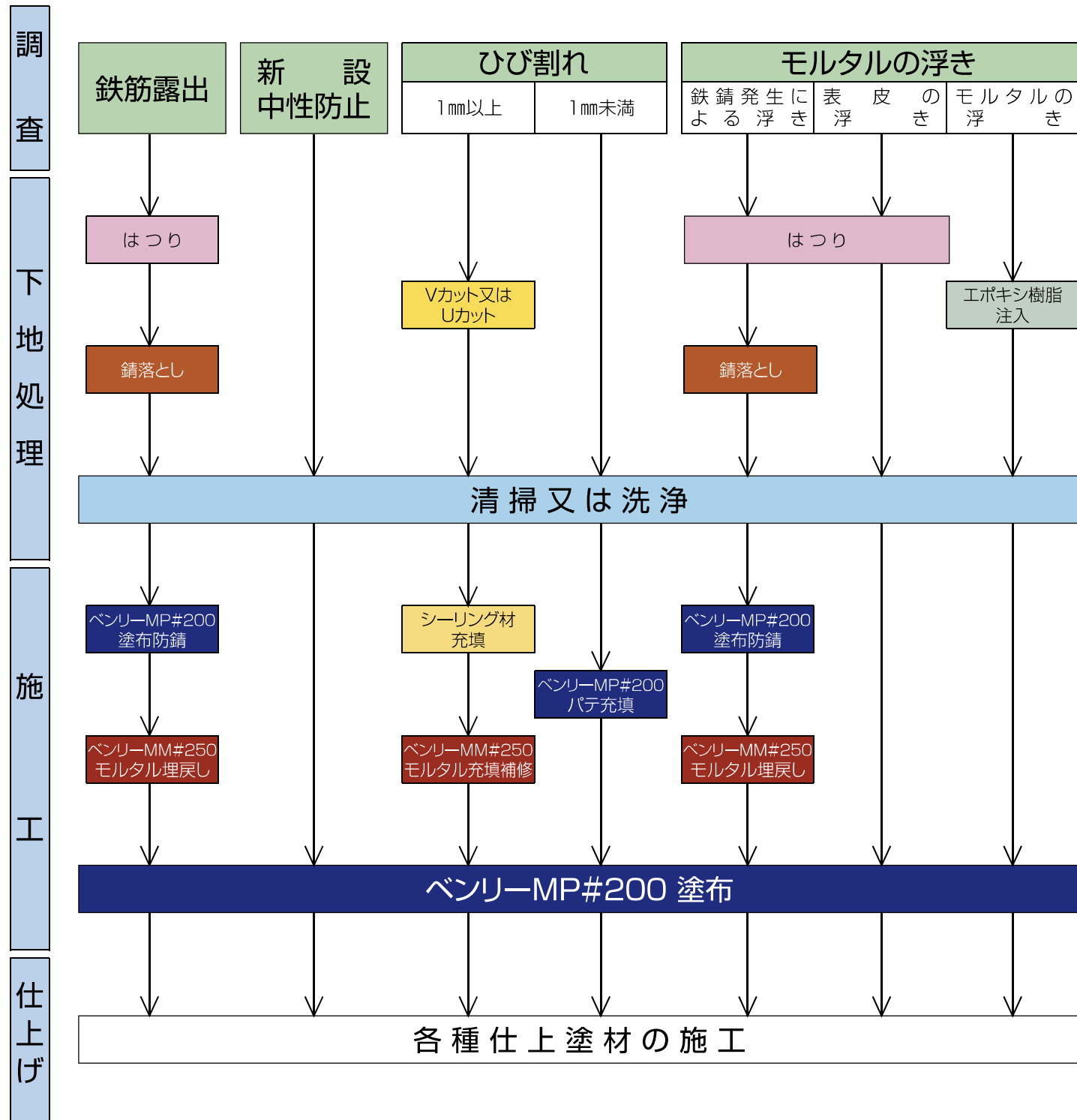


ベンリー-MM/MP 施工フロー



BENRY

MP#200

MM#250

ベンリーMP#200
防錆ペースト (初期補修用プレミックスポリマーセメントペースト)

ベンリーMM#250
防食モルタル (初期補修用プレミックスポリマーセメントモルタル)

コンクリートの豆板やコールドジョイント補修用の材料です

接着性、耐透水性、防錆性、中性化抑止性に優れています

粉体と混和液とを1セットにした使いやすい荷姿で、混練は専用混和液と水道水だけでよく調合ミスがありません



ISO 14001取得企業

施工要領・SDS等は別途ご請求下さい

20180402.19

プレミックスモルタルの総合開発メーカー
二瀬窯業株式会社
http://www.futaseyogyo.co.jp/

本社・工場 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289
関東工場 千葉県木更津市新港15-8
〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472
福岡営業所 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル2F
〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686
名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町井天45 ヤマモリビル1F
〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486
大阪営業所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル2F
〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325

二瀬窯業株式会社

Making quality premixed mortar through research and development



防錆ペースト (初期補修用プレミックスポリマーセメントペースト)

ベンリーMP#200

適用塗厚 1mm 標準施工面積 12.5㎡/袋(1mm)

適用部位	適用下地	適用仕上げ
コンクリート、モルタル 鉄筋等	豆板、ジョイント、 ひび割れ等 (0.3mm未満)	仕上塗材、 陶磁器質タイル等

19.3kg缶 [粉体:15kg
混和液:4.3kg]

【ベンリーMP#200】

日本建築仕上材工業会登録
認定番号 1004013
放散等級区分表示 F☆☆☆☆
問い合わせ先 http://www.nsk-web.org/

【専用混和液】

日本建築仕上材工業会登録
認定番号 1004014
放散等級区分表示 F☆☆☆☆
問い合わせ先 http://www.nsk-web.org/

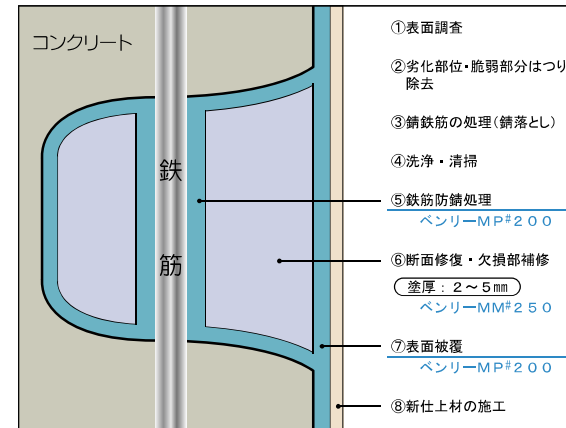
試験表 下記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

二瀬窯業株式会社 試験室

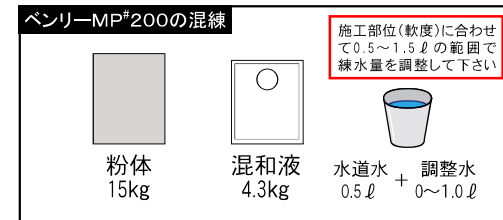
	ベンリーMP#200	要求性能	
ひび割れ	浮き、ひび割れなし	浮き・ひび割れがないこと	
防食性(120時間)	さびの発生なし	さびが発生しないこと	
接着強さ [N/mm]	標準時(モルタル板)	2.9	0.6以上
	標準時(鉄板)	1.3	0.6以上
	温冷繰返し 10サイクル後	2.5	0.6以上

試験方法: 公共住宅建設工事共通仕様書 別冊 機材の品質・性能基準「初期補修用プレミックスポリマーセメントペースト」

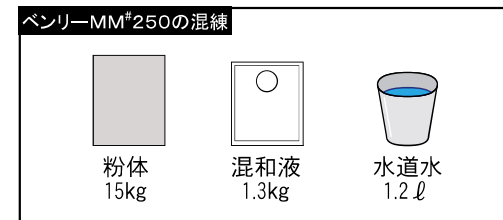
施工方法



- ①表面調査
- ②劣化部位・脆弱部分はつり、除去
- ③錆鉄筋の処理(錆落とし)
- ④洗浄・清掃
下地のぜい弱層・レイタンス・油分・汚れ等をワイヤブラシ・サンダー掛け等で除去し、水洗い清掃または高圧洗浄をおこなって下さい。
また、鉄筋が露出して発錆している場合はスクレーパー・ワイヤブラシ・研磨紙等で錆を除去して下さい。
※浮き・剥落の原因となりますので、下地の清掃は入念におこなって下さい。
- ⑤鉄筋防錆処理
ベンリーMP#200
- ⑥断面修復・欠損部補修
塗厚: 2~5mm
ベンリーMM#250
- ⑦表面被覆
ベンリーMP#200
- ⑧新仕上材の施工



- ⑤鉄筋防錆処理(下地処理)
乾燥後、ベンリーMP#200を刷毛等でむらなく塗布して下さい。
※浮きや割れの原因となりますので、必ず下地へよく擦り込むように塗布して下さい。



- ⑥断面修復・欠損部補修
ベンリーMP#200の塗布後、ベンリーMM#250をジャンカ部や欠損部分にて圧をかけて充てんして下さい。
※ベンリーMP#200塗布後、製品充てんまでの工程間隔は、30分以内を目安として下さい。
※ダレ・割れの原因となりますので、1回の塗厚は標準仕様の塗厚を厳守して下さい。
※標準仕様の塗厚をこえる場合は2回以上に分けて塗り付けてください。その際の工程間隔は3日以上として下さい。
※塗り継ぎ場合は、下塗面は金ごて押えを避けて下さい。
※塗厚が壁で25mm、上げ裏で5mmをこえる場合は、ステンレスアンカーピン・ステンレス線等を併用して下さい。

- ⑦表面被覆
ベンリーMM#250を施工後(5時間以上経過)、充てん部と周辺の既存モルタル、既存コンクリートの境界面に幅150mm(目地振分け75mm)にわたってベンリーMP#200を刷毛で塗布して下さい。
※ひび割れの原因となりますので、標準仕様の塗厚を厳守して下さい。

- <養生>
通風や直射日光を避け、必要に応じて屋内では開口部の閉鎖、屋外ではシート掛け等の養生をおこなって下さい。また、施工後、降雨・降雪のおそれがある場合も、シート掛け等の養生をおこなって下さい。
※強度が出ないおそれがあるため、通風や直射日光により塗付け面の乾燥が激しい場合には、塗付け翌日以降に散水養生をおこなって下さい。
※初期の雨掛り等は、強度不足・白華の原因となりますので、シート掛け等の養生をおこなって下さい。白華した場合には水洗い等により除去してから、次工程の作業をおこなって下さい。
※次工程までは7日以上放置して下さい。



防食モルタル (初期補修用プレミックスポリマーセメントモルタル)

ベンリーMM#250

適用塗厚 2~5mm 標準施工面積 1.8㎡/袋(5mm)

適用部位	適用下地	適用仕上げ
コンクリート、 モルタル等	豆板、ジョイント、 欠損部等	仕上塗材、 陶磁器質タイル等

16.3kg缶 [粉体:15kg
混和液:1.3kg]

【ベンリーMM#250】

日本建築仕上材工業会登録
認定番号 1004015
放散等級区分表示 F☆☆☆☆
問い合わせ先 http://www.nsk-web.org/

【専用混和液】

日本建築仕上材工業会登録
認定番号 1004016
放散等級区分表示 F☆☆☆☆
問い合わせ先 http://www.nsk-web.org/

試験表 下記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

二瀬窯業株式会社 試験室

	ベンリーMM#250	要求性能	
単位容積質量 [kg/ℓ]	2.16	1.80以上	
保水性 保水率[%]	67	50以上	
長さ変化 長さ変化率[%]	0.06	0.15以下	
接着強さ [N/mm]	標準時	2.1	0.6以上
	温冷繰返し 10サイクル	2.9	0.6以上
曲げ強さ [N/mm]	14.9	8.0以上	
透水性 透水量[g]	1.7	3以下	
中性化 深さ[mm]	0.4	3.0以下	

試験方法: 公共住宅建設工事共通仕様書 別冊 機材の品質・性能基準「初期補修用プレミックスポリマーセメントモルタル」

注意事項

1. 施工前に補修面を十分に水洗・清掃して下さい。
2. 気温が3℃以下及び3℃以下になると予想される場合は、施工は行わないで下さい。
3. 直射日光・風雨時にはシート掛け等、十分な養生を行って下さい。
4. 材料の保管は、湿気・通風を避ける場所にして下さい。
5. 固まったものの使用は避けて下さい。
6. 材料には混和液、練水の他、弊社が特に指定するもの以外は混入しないで下さい。
7. 材料の硬化前の雨水等による濡れは、白華の原因となりますので注意して下さい。
8. 材料の品質保持期間は製造後6ヶ月です。

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。