

UPモルタル

下地調整・補修仕上材

荷 姿



20kg紙袋

適用塗厚

0.5~2mm

標準施工面積

16m²/袋(1mm)

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	0605033
放散等級 区分表示	F☆☆☆☆
問合せ先	http://www.nsk-web.org/

水濡れ厳禁 無石綿 業務用

UPモルタルは、コンクリート面、PC板面、ALCパネル面、モルタル面等の補修仕上げを目的とした薄塗りの既製調合セメント系フィラー材です。

特 長

- クロス、ペンキ、吹付、塗装等、広範囲の化粧材を施工する際の
下地仕上げ材調整材として使用できます。
- 作業性が良く施工が容易です。
- 高性能な粉末樹脂を既調合していますので、エマルション等の
混入ミスがなく、調合にムラがありません。

製品仕様

適用下地	コンクリート、モルタル、PCパネル、ALCパネル
適用部位	内外装壁面
適用化粧材	クロス、塗料、吹付、仕上塗材

上表以外の適用につきましては、お問い合わせください。

試験表

下記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

二瀬窯業(株) 試験室

項目 [単位]	試験結果	
軟度変化 [%]	-5.8	
耐ひび割れ性	ひび割れなし	
耐衝撃性	ひび割れ及び剥がれなし	
付着強さ [N/mm]	標準養生	1.0
	低温養生	0.9
吸水量 [g]	1.1	
仕上材が複層 仕上塗材の場 合の耐久性 [N/mm]	外 観	割れ、膨れ及び剥がれなし
	付着強さ	0.6

試験方法: JIS A 6916(C-1)

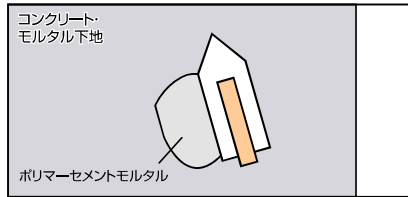


二瀬窯業株式会社

Making quality premixed mortar through research and development

施工方法

1. 下地の確認

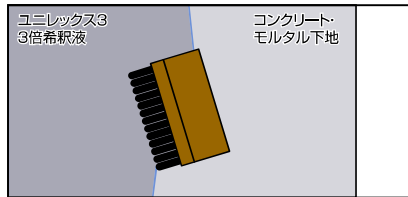


下地の突起部や硬化不良部、油脂分、不純物などはサンダーや高圧洗浄機等で取り除いてください。

下地との接着性を確保するため、カップリングや高圧洗浄により目荒らしを行ってください。

3mm以上の段差や目違い、ジャンカ、欠損部等は、施工する化粧材にあわせて予めポリマーセメントモルタルにて下地調整・補修を行ってください。

2. 吸水調整



ユニレックス3 (塗布型吸水調整材) を水道水にて3倍に希釈したものを左官刷毛等で施工面全面に塗布して吸水調整を行ってください。

吸水の激しい下地 (ALCパネル等) の場合はユニレックス3の5倍希釈液を2回塗布して吸水調整としてください。

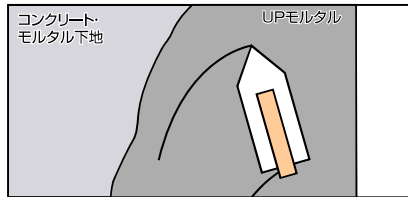
3. UPモルタルの混練



UPモルタルに規定量の水道水を徐々に加えながら機械器具等を使用してよく混練してください。

練り置きは40分以内とし、水を加えての練り返しは行わないでください。

4. UPモルタルの塗付け

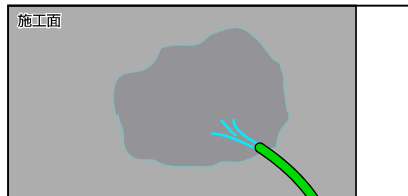


下地にピンホールがある場合は、最初に拾い塗りを行ってください。

コテ圧を十分にかけてながらこすり塗りをした後、所定の厚みまで平滑に塗付けて仕上げを行ってください。

刷毛引き仕上げの場合は、ユニレックス3の10倍希釈液にて仕上げを行ってください。

5. 養生



施工後に降雨雪のおそれがある場合、又は通風・日照の激しい時にはシート養生等の保護養生を行ってください。

夏場施工の場合は、施工翌日に散水養生を行ってください。

次工程までの養生は、7日以上としてください。

注意事項

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。

1. 施工前に補修面を十分に水洗・清掃してください。
2. 気温が3℃以下及び3℃以下になると予想される場合は、施工は行わないでください。
3. 直射日光・風雨時にはシート掛け等、十分な養生を行ってください。
4. UPモルタルの保管は、湿気・通風を避ける場所にしてください。
5. 固まったものの使用は避けてください。
6. UPモルタルには練水の外、弊社が特に指定するもの以外は混入しないでください。
7. UPモルタル硬化前の雨水等による濡れは、白華の原因となりますので注意してください。
8. UPモルタルは床面には使用しないでください。
9. UPモルタルの品質保持期間は製造後4ヶ月です。



UPモルタルは安全に正しくお使いください。

関連資材



(一社) 公共建築協会
建築材料等評価名簿掲載材料
吸水調整材 (モルタル用)
ユニレックス3
[18kg/缶]
塗布型吸水調整材
(EVA系合成樹脂エマルジョン)



ISO 14001取得企業

製品資料・SDS等は別途ご請求ください

20230118.21

本社・工場 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

関東工場 千葉県木更津市新港15-8
〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472

福岡営業所 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

名古屋営業所 愛知県須崎市西枇杷島町井天5 ヤマモリビル1F
〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486

東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル2F
〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686

大阪営業所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル2F
〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325

プレミックスモルタルの総合開発メーカー
二瀬窯業株式会社
<http://www.futaseyogyo.co.jp/>