

JIS A 6916



JTCCM

認証番号

TC 08 08 131

LTボンドプラス

内外装陶磁器質タイル張付材・下地調整材
(ポリマーセメントモルタル)

JIS A 6916(CM-2)認証製品

LT工法用ATB配合既調合モルタル適合商品

荷 姿



25kg紙袋

標準施工面積

2~5m²/袋
(3~7mm)

製品仕様

適用工法	ループボンド・タフバインダー工法
適用範囲	(タイル張付材として) タイル直張り工法、下地モルタル層を設けたタイル張り工法 (下地調整材として) モルタル、コンクリート
適用化粧材	セラミックタイル(モザイク~小口平・二丁掛けタイル)

上表以外の適用につきましては、お問い合わせ下さい

試験表

下記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

タイル張付材として

二瀬窯業(株) 試験室

項目 [単位]	試験結果	品質性能基準	
保水率 [%]	88.6	80以上 95以下	
単位容積質量 [kg/ℓ]	1.90	1.80以上	
接着強さ [N/mm ²]	標準養生	2.12	0.6以上
	温冷繰返し 10サイクル後	1.82	0.6以上
長さ変化率 [%]	0.13	0.20以下	
曲げ強さ [N/mm ²]	9.7	8.0以上	

品質性能基準:JIS A 6916付属書 タイル張付け用モルタル

下地調整材として

二瀬窯業(株) 試験室

項目 [単位]	試験結果	品質基準	
軟度変化 [%]	2.6	-20~20	
耐ひび割れ性	ひび割れなし	ひび割れがない	
耐衝撃性	ひび割れ及び剥がれなし	ひび割れ及び剥がれがない	
曲げ強さ [N/mm ²]	8.2	5.0以上	
圧縮強さ [N/mm ²]	32.6	10.0以上	
付着強さ [N/mm ²]	標準養生	2.3	1.0以上
	低温養生	2.3	0.7以上
吸水量 [g]	0.7	2.0以下	
透水量 [mℓ/h]	0	0.5以下	
長さ変化率 [%]	-0.14	0~-0.15	
仕上材が複層 仕上塗材の場 合の耐久性 [N/mm ²]	外 観	割れ、膨れ及び剥がれなし	割れ、膨れ及び剥がれがない
	付着強さ	1.5	1.0以上
仕上材がセラ ミックタイルの 場合の耐久性	付着強さ [N/mm ²]	1.8	0.6以上

試験方法:JIS A 6916²⁰¹⁴(CM-2)

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	0908048
放散等級 区分表示	F☆☆☆☆
問合せ先	http://www.nsk-web.org/

水濡れ厳禁 無石綿 業務用

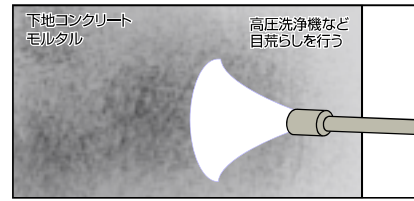


二瀬窯業株式会社

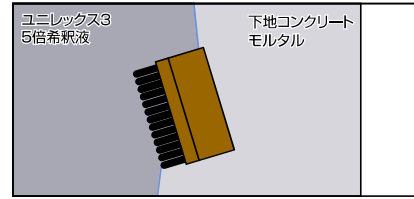
Making quality premixed mortar through research and development

施工方法 モザイクタイル張り その他の施工についてはお問い合わせ下さい

1 <下地の確認>
下地の点検、脆弱部、レイタンスおよび油脂分など接着を阻害する恐れのあるものを除去し、目荒らしおよび水洗い清掃を行なって下さい。



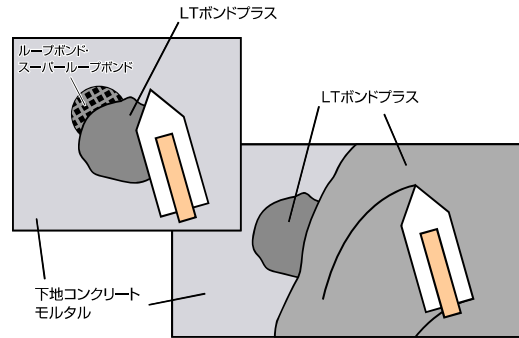
2 <吸水調整>
ユニレックス3を水道水にて5倍に希釈したものを左官刷毛等で施工面全面に塗布して吸水調整を行って下さい。



3 <材料の混練>
LTボンドプラスに所定の水道水を混入し、よく混練して下さい。
加水後は40分以内に使い切して下さい。

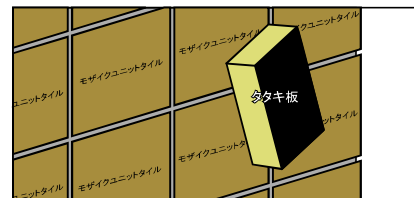


4 <塗付け>
予め、ループボンド・スーパーループボンドにLTボンドプラスを十分に詰め込み、追いかけて下地にこすり付けるようにしごき塗りした後、施工するタイルに応じて所定の厚さに塗付けて下さい。



1回の塗り面積は2㎡以内かつ20分以内にタイル張付けまで完了できる程度として下さい。乾燥速度は施工環境に左右されますので、指で触れて粘着があることを確かめながらタイル張りを行って下さい。粘着できなくなった場合は、再度塗り直しを行って下さい。

5 <タイル張付け>
タタキ板、振動工具等にて十分にたたき込んで下さい。
吸水性の強いタイルは、予め十分な水湿しを行って下さい。



6 <養生>
次工程(目地詰め)までは2日以上放置して下さい。

注意事項 本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。

1. 気温が3℃以下及び3℃以下になると予想される場合は、施工は行わないで下さい。
2. 直射日光・風雨時にはシート掛け等、十分な養生を行って下さい。
3. LTボンドプラスの保管は、湿気・通風を避ける場所にて下さい。
4. 固まったものの使用は避けて下さい。
5. LTボンドプラスには練水の他、弊社が特に指定するもの以外は混入しないで下さい。
6. 練り足しおよび加水しての練り戻しは行わないで下さい。
7. ループボンド・タフバインダー工法については、「ループボンド・タフバインダー工法設計・施工指針」および「建設技術審査証明書」でご確認下さい。
8. LTボンドプラスの品質保持期間は製造後4ヶ月です。

※ LTボンドプラスを安全に正しくお使い頂く為、施工前には必ず袋の裏面の仕様・注意事項等をよくお読み下さい。

関連資材



公共建築協会
建築材料等評価名簿掲載材料
吸水調整材(モルタル用)
ユニレックス3
[18kg/缶]
塗布型吸水調整材
(EVA系合成樹脂エマルジョン)



ISO 14001取得企業

プレミックスモルタルの総合開発メーカー
二瀬窯業株式会社
<http://www.futaseyogyo.co.jp/>

本社・工場 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

福岡営業グループ (建築・土木・仕上材) 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル 2F
〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686

関東工場 千葉県木更津市新港15-8
〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472

名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル 1F
〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486

大阪営業所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル 2F
〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325

20200115.19

施工要領・SDS等は別途ご請求下さい