



再生材料を使用・74%
スラグ

SLモルタル 天端

住宅用基礎天端仕上材
布基礎用セルフレベリングモルタル

荷 姿



25kg紙袋

適用打設厚

10~15mm

標準施工面積

●厚み:10mm

基礎幅	基礎の長さ
10cm	15.5m
12cm	12.9m
15cm	10.3m
18cm	8.6m

●厚み:15mm

基礎幅	基礎の長さ
10cm	10.3m
12cm	8.6m
15cm	6.9m
18cm	5.7m

特 長

基礎天端の仕上げに使用するセメント系のセルフレベリングモルタルです。

良好な流動性を有している為、水道水で混練して流し込むだけでレベルが得られます。

圧縮強度、下地接着強度も高くプレミックス製品ですので品質が安定しています

製品仕様

適用下地	基礎コンクリート
適用部位	住宅基礎コンクリートの天端

上表以外の適用につきましては、お問い合わせ下さい。

試験表

下記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

二瀬窯業(株) 試験室

項目 [単位]	試験結果	JASS15 M-103基準値
フロー値 [cm]	25.4	19以上
凝結時間 [時-分]	始発	0-45以上
	終結	20-00以内
圧縮強度 [N/mm ²]	28日 23.4	20.0以上
下地接着強度 [N/mm ²]	28日 0.99	0.7以上
長さ変化 [%]	0.042	0.12以下
衝撃	割れおよびはがれなし	割れおよびはがれないこと

試験方法:JASS15 M-103 セルフレベリング材の品質基準

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	0908050
放散等級区分表示	F☆☆☆☆
問合せ先	http://www.nsk-web.org/

水濡れ厳禁 無石綿 業務用



二瀬窯業株式会社

Making quality premixed mortar through research and development

施工方法

コンクリート打設時の処理

- ・コンクリート打設時に極端な不陸ができないようにして下さい。
- ・コンクリート打設は仕上がり天端より10mm下がりが標準です。(最低5mmは確保して下さい。)

レベル表示

- ・約50cm間隔でアタリを設置して下さい。

材料の混練

- ・SLモルタル天端用1袋(25kg)に対し、水道水7.0~7.5ℓで混練して下さい。また気温が25℃を超える場合は、7.5~8.0ℓで混練して下さい。
 - ・所定の水量を容器に入れ、SLモルタル天端用を徐々に投入しながら高速ハンドミキサー(回転速度600rpm以上)で混練して下さい。
 - ・水流動性が発揮されるまで3分以上、ダマがなくまるまで十分に混練して下さい。
- ※水量の入れ過ぎはひび割れ・強度不足等の原因になるので練水量を厳守して下さい。
 ※異常膨張することがあるのでアルミ製羽根付きのハンドミキサーは使用しないで下さい。
 ※混練した材料は40分以内に使用して下さい。

流し込み

- ・下地コンクリート表面のブリージング水(浮き水)が引いてから流し込んで下さい。
 - ・混練したSLモルタル天端用を端部よりレベルの高さまで徐々に流し込んで下さい。
 - ・流し込み後、トンボ・ヘラ等により表面の均しを行ってください。
- ※レベルの調整は一度に行うようにし、時間をおいての打ち継ぎを行わないで下さい。
 ※平坦に仕上げるため、流し込みは、練り混ぜ後素早く行って下さい。

養生

- ・直射日光、雨風を避けるため、施工後は必ずシート等で養生を行って下さい。
- ・型枠脱型までの養生期間は、SLモルタル天端用が硬化するまで十分にとって下さい。特に低温時には3日以上養生を行って下さい。

硬化後の処理

- ・型枠解体後に材料端部のバリを除去して下さい。

注意事項

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。

1. 気温が5℃以下及び5℃以下になると予想される場合は、施工は行わないで下さい。
2. 直射日光・風雨時にはシート掛け等、十分な養生を行って下さい。
3. 製品の保管は、屋内の湿気の少ない場所で、パレット等に乗せて床から離して下さい。
4. 固まったものの使用は避けて下さい。
5. SLモルタル天端用には練水の他、弊社が特に指定するもの以外は混入しないで下さい。
6. SLモルタル天端用の品質保持期間は、製造後約3ヶ月です。



SLモルタル天端用を安全に正しくお使い頂く為、施工前には必ず袋の裏面の仕様・注意事項をよくお読み下さい。

標準練水量



5~25℃

7.0~7.5ℓ

25℃以上

7.5~8.0ℓ



EMS
JIS Q 14001
ISO 14001
JSAE522



MS
JAB
CM001

ISO 14001取得企業

施工要領・SDS等は別途ご請求下さい

20170727

プレミックスモルタルの総合開発メーカー
二瀬窯業株式会社
<http://www.futaseyogyo.co.jp/>

本社・工場 福岡県飯塚市横田669
 〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289
 関東工場 千葉県木更津市新港15-8
 〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472
 福岡営業所 福岡県飯塚市横田669
 〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル2F
 〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686
 名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル1F
 〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486
 大阪営業所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル2F
 〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325