

# NC防錆ペースト

## ■ 亜硝酸リチウム配合ポリマーセメント系鉄筋防錆材

NC防錆ペーストは、ポリマーセメント系材料に亜硝酸リチウムを配合した鉄筋防錆材です。中性化や塩害等で腐食した鉄筋に塗布することでアルカリ付与すると共に強固な表面被覆を形成し、腐食・中性化を抑制して防錆効果が持続します。

### 製品仕様

適用部位(用途)	コンクリート構造物の鉄筋防錆		
標準塗布量	1.85kg/m <sup>2</sup> (1mm厚)	標準施工面積	3.8m <sup>2</sup> /セット

### 荷 姿

6.5kg化粧箱入り(1セット/箱)



1セット	$\left\{ \begin{array}{l} \text{NC防錆ペースト 主材(セメント系粉体)} \dots\dots\dots 5 \text{ kg} \\ \text{NC防錆ペースト 混和液A(水性アクリル系エマルジョン)} \dots\dots 1.3 \text{ kg} \\ \text{NC防錆ペースト 混和液B(亜硝酸リチウム水溶液)} \dots\dots 0.2 \text{ kg} \end{array} \right\}$	

### 試験成績表

<ご注意>

右記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部

要求性能	試験項目		試験結果	基準値
防錆性	防せい性試験	処 理 部	91%	防せい率 50%以上
		未処理部	9%	防せい率 -10%以上
鉄筋との付着性	鉄筋に対する付着強さ		15.6N/mm <sup>2</sup>	7.8N/mm <sup>2</sup> 以上
コンクリートとの付着性	耐アルカリ性		塗膜に異常を認めない	塗膜に異常が認められないこと

試験方法は、NEXCO構造物施工管理要領「鉄筋防錆材の性能照査項目」に規定されている日本建築学会 鉄筋コンクリート造構造物の耐久性調査・診断および補修指針(案)・同解説 付1.3「鉄筋コンクリート補修用防せい材の品質基準(案)」に準拠

二瀬窯業(株) 試験室

試験項目[単位]	材 齢	試験結果	試験方法
曲げ強さ [N/mm <sup>2</sup> ]	7日	7.2	JIS A 1171
	28日	15.5	
圧縮強さ [N/mm <sup>2</sup> ]	7日	25.3	
	28日	47.8	
付着強さ [N/mm <sup>2</sup> ] (コンクリート板下地)	7日	2.5	簡易型引張試験器 R-2000ND 養生条件:20℃、60%
	28日	3.5	
付着強さ [N/mm <sup>2</sup> ] (鉄板下地)	7日	1.6	
	28日	1.6	

## 施工手順

**下地清掃** コンクリートはつり面の脆弱部および鉄筋表面の錆をケレン清掃等により取り除いて下さい。

※ケレン後の鉄筋は発錆しやすい状態にある為、概ね2時間以内にNC防錆ペーストを塗布して下さい。

**調合** 水道水、NC防錆ペースト混和液A、NC防錆ペースト混和液Bを混練容器に投入後、ハンドミキサー等で攪拌しながらNC防錆ペースト主材を徐々に投入し、ダマ等の残らないように2~3分間よく混練して下さい。混練した材料は30分以内に使い切して下さい。



**施工** 施工面(鉄筋)が乾いている事を確認後、刷毛を使用して1mmを目安に塗布して下さい。

**養生** 施工後、直射日光・風等を避け、必要に応じて、シート掛け養生等を行って下さい。また、施工後、降雨・降雪の恐れがある場合にもシート掛け養生を行い、特に寒冷時には保温養生を行って下さい。次工程はNC防錆ペースト塗布後、指触硬化を確認して行って下さい。

## 注意事項

1. ご使用にあたってはマスク、手袋、防塵マスク等を使用して下さい。
2. 目に入った時は、清浄な水で洗眼した後、直ちに医師の手当てを受けて下さい。
3. 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗い、直ちに医師の手当てを受けて下さい。
4. 材料の保管に際しては、地面や床へ直置きしないようパレット等を利用して湿気を避け、直接日光や雨掛のないようシート掛け等を施した上、0℃以上、40℃以下の場所に保管して下さい。
5. 降雨・降雪時の施工は行わないで下さい。
6. 気温5℃以下及び5℃以下になると予想される場合は、施工は行わないで下さい。
7. 酷暑時には、材料の練上がり温度が概ね30℃以下になるよう、練水に冷水を用い、また寒冷時には、温水を用いる等の対策を講じて下さい。
8. 固くなったモルタルへの再加水は行わないで下さい。
9. 本製品には練水、混和液の他、弊社が特に指定するもの以外は混入しないで下さい。
10. 本製品の品質保持期間は製造後6ヶ月です。



NC防錆ペーストは安全に正しくお使い下さい。  
本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。



EMS  
JIS Q 14001  
ISO 14001  
JSAE522



MS  
JAB  
CM001

ISO14001取得企業

施工要領・SDS等は別途ご請求下さい

20180420.19

プレミックスモルタルの総合開発メーカー

二瀬窯業株式会社

<http://www.futaseyogyo.co.jp/>

本社・工場 福岡県飯塚市横田669

〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

関東工場 千葉県木更津市新港15-8

〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472

福岡営業所 福岡県飯塚市横田669

〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル2F

〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686

名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル1F

〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486

大阪営業所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル2F

〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325