

左官工専用プレミックスモルタル

# Aモルダッシュ

塗厚0~15mmの汎用下地調整・補修材

**JIS A 6916 (CM-2)規格適合品**

(ユニレックス3を1kg混入した場合)



## 特長

1. 砂やセメントを混合する手間が省けます。
2. 耐候性に優れ、付着力が安定しています。
3. 適切な骨材配合の為、作業性が良く省力化、工期の短縮に貢献します。
4. 必要に応じて少量でも混練できます。

## 製品情報

荷姿	25kg紙袋
適用塗厚	0~15mm
標準施工面積	4㎡/袋(5mm塗厚)
適用下地	コンクリート、PC板、ALC板、ブロック等
適用部位	内外壁、内外部床、手摺天端等
適用下地材	クロス、水性塗料、樹脂系仕上材、Pタイル、タイルカーペット仕上塗材、陶磁器質タイル等

上表以外の適用につきましては、お問い合わせ下さい

<性能表示>

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	0409015
放散等級区分表示	F☆☆☆☆
問い合わせ先	<a href="http://www.nsk-web.org/">http://www.nsk-web.org/</a>

無石綿

業務用



EVA系合成樹脂エマルジョン

**ユニレックス3**を1kg混入することによって  
**ポリマーセメントモルタル(樹脂モル)**  
としてお使い頂けます。

二瀬窯業株式会社

Quality premix mortar for professional use only

## 施工方法

### 下地の確認

1. 下地をよく点検し、不純物、油脂等の除去、清掃を励行して下さい。
2. 左官刷毛、ローラ等を使用し、ユニレックス3の3倍希釈液にて吸水調整を行って下さい。

### 材料の混練

1. Aモルダッシュ (2.5kg) に水道水約 6.5ℓ とユニレックス3 を 1ℓ を徐々に加えながらハンドミキサー等でまざりムラのないように均一によく練り混ぜて下さい。



1袋  
25kg



ユニレックス3  
1kg



上水道水  
6.5ℓ

### 塗付け

1. 金ゴテを使用し、下地にコテ圧をかけながらしごき塗りを行った後、追いかけて塗りにて所定の厚みに仕上げて下さい。

### 養生

1. 仕上材施工までの養生期間は7日以上として下さい。  
※気温や天候等によるドライアウトを抑制する為、必要に応じてシート養生や散水養生を適宜行って下さい。

## 試験成績表

試験項目		JIS規格値	試験結果
軟度	変化	±20%以下	5.4%
曲げ	強さ	5.0N/mm <sup>2</sup> 以上	5.6 N/mm <sup>2</sup>
圧縮	強さ	10.0N/mm <sup>2</sup> 以上	21.9 N/mm <sup>2</sup>
耐ひび割れ	性	ひび割れないこと	ひび割れなし
耐衝撃	性	ひび割れ及びはがれないこと	ひび割れ及びはがれなし
付着強さ	標準	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	1.2 N/mm <sup>2</sup>
	低温	0.7N/mm <sup>2</sup> 以上	1.0 N/mm <sup>2</sup>
吸水	量	2g以下	1.47 g
透水	量	0.5ml/h以下	0.4 ml/h
仕上材が複層仕上塗材の場合の耐久性		割れ、膨れ及びはがれがなく、付着強さが 1.0 N/mm <sup>2</sup> 以上	割れ、膨れ及びはがれなし 付着強さ: 1.3 N/mm <sup>2</sup>
仕上材がタイルの場合の耐久性		割れ、膨れ及びはがれがなく、付着強さが 0.6 N/mm <sup>2</sup> 以上	割れ、膨れ及びはがれなし 付着強さ: 1.4 N/mm <sup>2</sup>
長さ	変化	0.15%以下	0.14%

試験方法: JIS A 6916<sup>2000</sup>(CM-2)

## 注意事項

1. 製品の保管は、屋内の湿気の少ない場所で、パレット等に乗せて床から離して下さい。
2. 製品は製造年月日を確認して、3ヶ月以内にご使用下さい。
3. 固まった製品の使用は避けて下さい。
4. 気温が3℃以下および3℃以下になると予想される場合は、施工は行わないで下さい。
5. 製品には弊社の指定する材料以外の混入は避けて下さい。
6. 製品の取扱いに際しては、適切な保護具（保護手袋、保護メガネ、防塵マスク等）を着用の上、適切な安全対策を実施して下さい。



PL法に関しては袋の裏面をよくお読み下さい。

本カタログに記載されたデータは、実際の現場での結果を保証しているものではありません。また、データ・使用・施工方法等は作成した時点で入手した情報に基づいており、断りなく変更することがありますのでご了承下さい。



### ISO 14001取得企業

プレミックスモルタルの製造・販売活動における、①リサイクル原料を有効利用した新製品の開発、②原材料・副資材の環境負荷低減化、③廃棄物の削減、を推進するための環境マネジメントシステム

施工要領・MSDS等は別途ご請求下さい

プレミックスモルタルの総合開発メーカー

二瀬窯業株式会社

futase@mx2.tiki.ne.jp

本社・工場 福岡県飯塚市横田669 後牟田工業団地  
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

関東工場 千葉県木更津市新港15-8  
〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472

東京営業所 東京都港区浜松町2-7-16 第3小森谷ビル 3F  
〒105-0013 tel(03)3437-0023 fax(03)3437-2324

名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル 1F  
〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486

大阪営業所 大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル 2F  
〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325