

SLモルタル 天端用

■布基礎用セルフレベリング材

特長

1. 工場でのプレミックス品ですので、品質が安定しています。
2. 曲げ・圧縮強度に優れ、接着力も高く、耐摩耗性に優れます。
3. 流動化剤等を使用している為、水練り後、流し込むだけでレベルが得られます。
4. コンクリート打設、水引き直後に施工できます。

用途

布基礎用天端仕上材
練水量 6.5~ℓ/25kg

標準施工面積

1袋当り

厚み	基礎幅	基礎の長さ	厚み	基礎幅	基礎の長さ
10mm	10cm	15.5m	15mm	10cm	10.3m
	12cm	12.9m		12cm	8.6m
	15cm	10.3m		15cm	6.9m
	18cm	8.6m		18cm	5.7m

施工方法

コンクリート打設時の処理

- コンクリート打設時に極端な不陸ができないようにして下さい。
- コンクリート打設は仕上がり天端より10mm下がりが標準です。(最低5mmは確保)

レベル表示

- 約50cm間隔でアタリを設置して下さい。

材料の混練

- 材料1袋(25kg)に対し、所定の水量で混練して下さい。所定量の水道水をバケツに入れ、高速ハンドミキサーで攪拌しながら材料を徐々に投入して下さい。ダマが無くなるまで3分程度攪拌して下さい。
- 混練した材料は40分以内に使用して下さい。

材料の流し込み

- コンクリート表面のブリージング水が引いてから施工を行って下さい。部分的にブリージング水が残っている場合には、ウエス・スポンジで除去して下さい。
- 混練完了後、流し込み容器に移した材料を端部よりレベルまで逆流させないようにゆっくりと一定方向に流し込んで下さい。レベルの調整は1度に行うようにし、時間をおいて打ち継ぎを行わないで下さい。
- トンボ・コテ等により表面の均しを行って下さい。
- 打ち継ぎ部など、ならし作業は15分以内に完了させて下さい。

養生

- 直射日光、風雨を避けるため、施工後は必ずシート養生を行って下さい。低温時には材料の硬化が遅れるので、型枠脱型までに2日以上養生をして下さい。

硬化後の処理

- 型枠解体後に材料端部のバリを除去して下さい。

練水量について

気温	練水量(1袋当量)
5℃~25℃	6.5~7.0ℓ
25℃以上	7.0~7.5ℓ

※天候(晴天・曇天)や直射日光等により水量の調整を行って下さい。

※低温時の施工の際は練水の入れ過ぎに注意して下さい。硬化不良を起こす恐れがあります。



荷姿

25kg紙袋

試験成績表

		規 格 値	S Lモルタル (天端用)
練 水 量			6.5 l / 25kg袋
フ ロ ー 値		19cm以上	22.5cm
凝 結 時 間	始 発	45分以上	9 時間40分
	終 結	20時間以内	12時間30分
圧 縮 強 度	28日	20.0N/mm ² 以上	36.8N/mm ²
下地接着強度	14日	0.7N/mm ² 以上	1.26N/mm ²
長 さ 変 化	(%)	0.12以下	0.08
衝 撃		割れおよびはがれのないこと	な し

注) 試験方法: JASS 15 M-103 セルフレベリング材の品質規準に準拠

注意事項

1. 気温が5℃以下又は5℃以下になると予想される時は、施工を中止して下さい。
2. 材料には練水の他、弊社が特に指定する物以外は混入しないで下さい。
3. 固まったものの使用は、避けて下さい。
4. 開封後の材料は、使いきって下さい。
5. S Lモルタル天端用の品質保持期間は、製造後約3ヶ月です。

▲ P L法に関しては袋の裏面をよくお読み下さい。

■本カタログに記載されたデータは、実際の現場での結果を保証しているものではありません。また、データ・仕様・施工方法等は作成した時点で入手した情報に基づいており、断りなく変更することがありますのでご了承ください。

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	0708031
放散等級 区分表示	F☆☆☆☆
問い合わせ先	http://www.nsk-web.org/



ISO 14001取得企業

このカタログは再生紙を使用しています。



二瀬窯業株式会社

本社・工場 福岡県飯塚市横田669 後牟田工業団地
 〒820-0044 tel (0948) 22-0447 fax (0948) 29-0289
 東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル 2F
 〒105-0014 tel (03) 6453-6685 fax (03) 6453-6686
 名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル1F
 〒452-0006 tel (052) 509-2485 fax (052) 509-2486
 大阪営業所 大阪市港区市岡元町2-8-18 フールドビル2F
 〒552-0002 tel (06) 6583-3310 fax (06) 6583-3325
 関東工場 千葉県木更津市新港15-8
 〒292-0836 tel (0438) 30-7372 fax (0438) 30-7472